



Hướng Dẫn Sử Dụng Máy in OKI



and much more...

MÁY IN LASER MÀU OKI C32 1 dn

Thiết kế nhỏ gọn, trang nhã

Tiết kiệm điện và thân thiện với môi trường

Bản in đẹp, không bị phai màu theo thời gian

In hai mặt tự động, tiết kiệm giấy và thời gian in



1. Hướng dẫn mở máy và đưa vào sử dụng

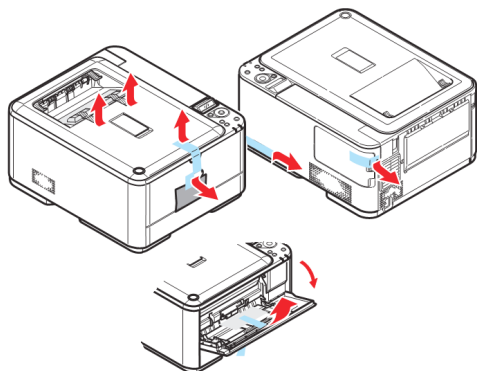
1.1 Hướng dẫn mở máy

Mở các băng keo niêm phong màu xanh trên các mặt của máy và các khay đựng giấy (H1)
Mở nắp máy bằng cách nhấn nút open, lần lượt gỡ bỏ các miếng seal mực màu cam và mở khay seal fuser (H2)

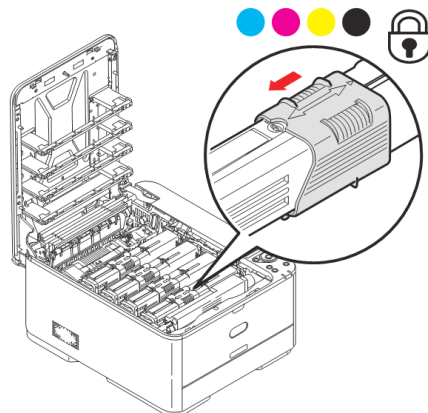
Đóng khoá mực bằng cách gạt cần khoá mực về vị trí có hình ổ khoá đóng như hình (H3)

Điều chỉnh các thanh trượt cho sao cho phù hợp để đặt giấy vào khay. (H4)

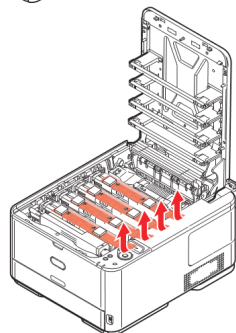
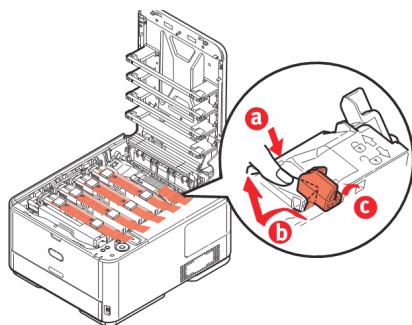
Đóng nắp máy lại. Quá trình mở máy và đưa máy vào sử dụng đã hoàn tất.



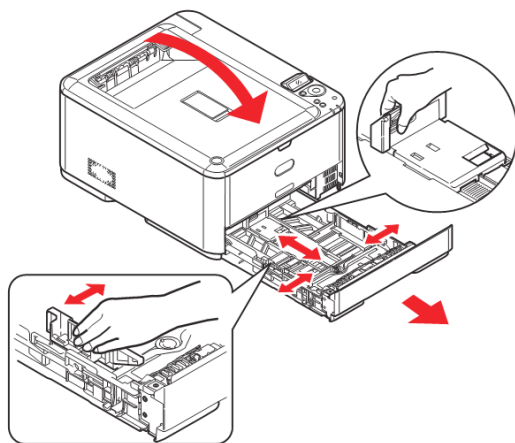
H1: Mở băng keo niêm phong



H3: Đóng khoá mực



H2: Mở seal màu cam



H4: Chỉnh thanh trượt

1. Hướng dẫn mở máy và đưa vào sử dụng (tiếp theo)

1.2 In file test thông tin máy, màu

Bấm nút Ok để vào menu chính, di chuyển đến **Information Menu** -> **OK** (H1)

Di chuyển đến **Print Menu Map Execute** -> **OK** (H2)

Các thông tin về cấu hình, dung lượng mực, tuổi thọ drum, băng chuyền, số trang đã in sẽ được in ra đầy đủ.



H1: Information Menu



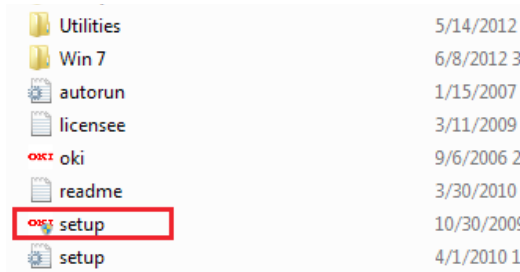
H2: Print menu map

2. Cài đặt driver cho máy in

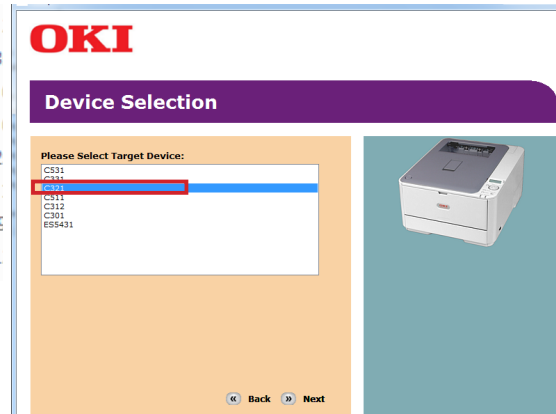
2.1. Qua cổng USB

Bước 1: Bỏ đĩa “CD-Rom” cài đặt vào máy tính và chạy file **Setup** (H1)

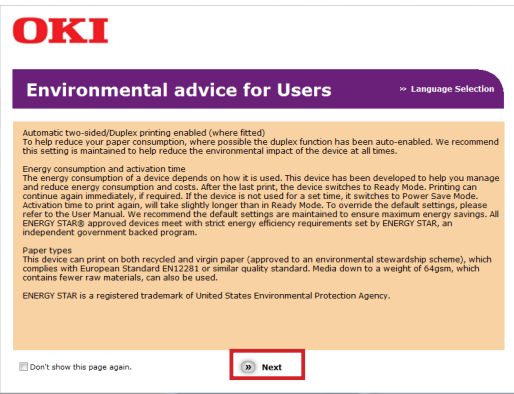
Bấm next ở màn hình tiếp theo và chọn đúng máy in cần tìm trong danh sách. (H2)



H1: Chọn Print Information



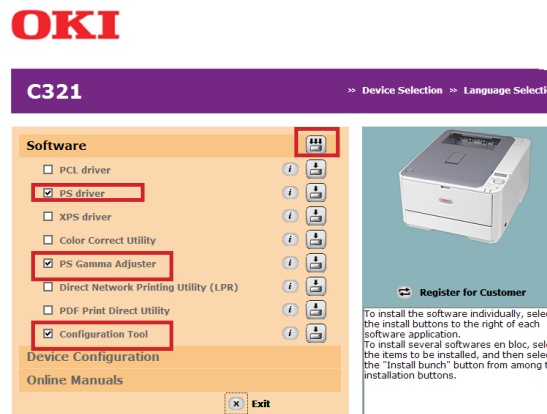
H2: Chọn Configuration



H3: Chọn Execute

Bước 2:

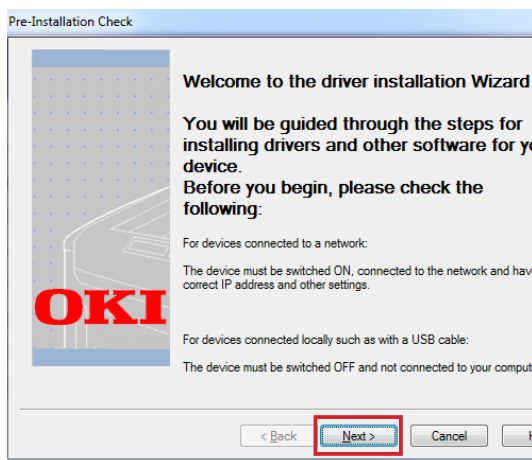
Click vào biểu tượng cài đặt driver



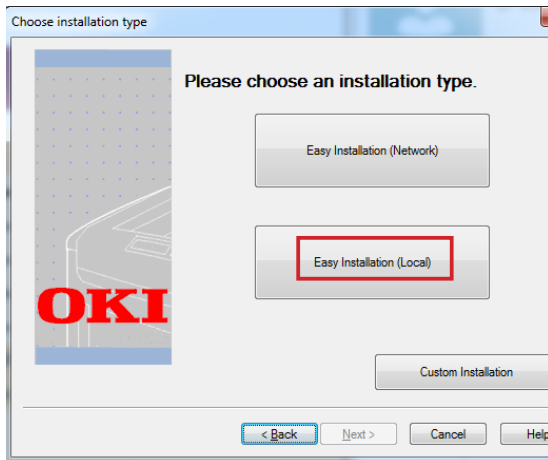
Bước 2: Bấm cài đặt

2. Cài đặt driver cho máy in (tiếp theo)

- Bấm **Next** ở hộp thoại **pre-installation check** (lưu ý là chưa cắm cáp USB từ máy in vào máy tính) (H1)
- Bấm và ô **Easy installation (Local)** (H2)

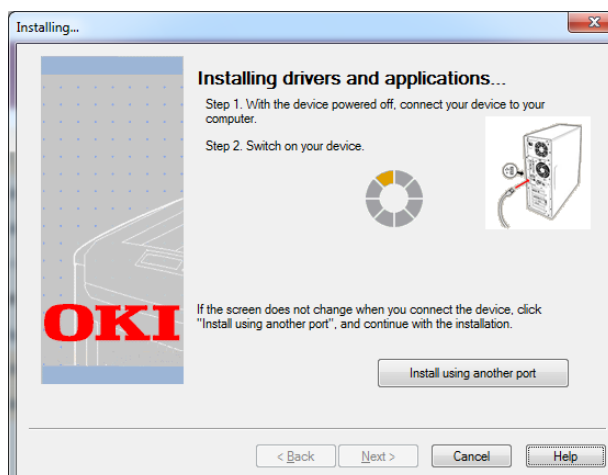


H1: Bấm Next



H2: Click Easy Installation (Local)

- Driver bắt đầu được cài và chờ cho đến khi thông báo kết nối với máy in hiện lên (H3)

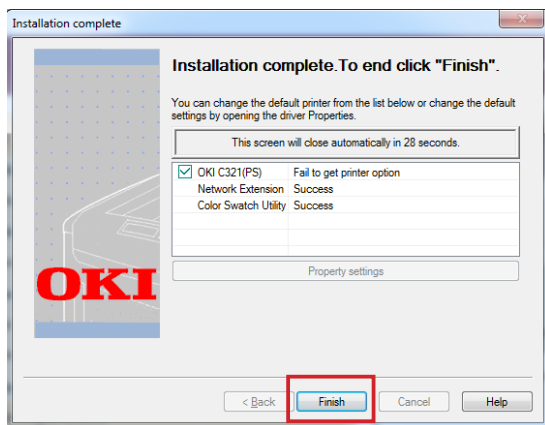


H3: Thông báo đang cài đặt

Bước 3: Cắm cable USB từ máy in vào máy tính, cắm điện bật nguồn. (H1)
Driver sẽ tự động được cài đặt, bấm finish sau khi quá trình cài đặt kết thúc. (H2)



H1: Cắm dây USB



H2: Bấm Finish

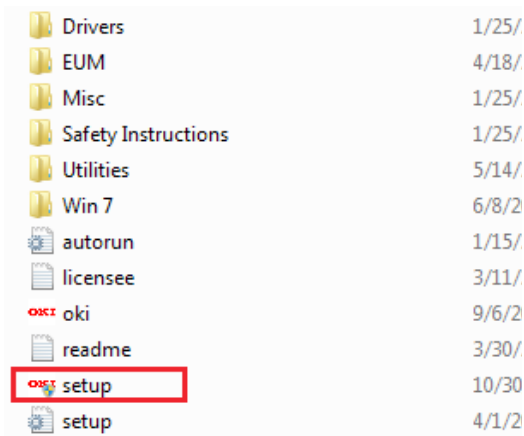
2.2 Qua kết nối mạng

Bước 1: Cắm cáp mạng từ switch vào cổng mạng của máy in, cắm điện và bật nguồn.

Bước 2: Bỏ đĩa "CD-Rom" cài đặt vào máy tính và chạy file **Setup**



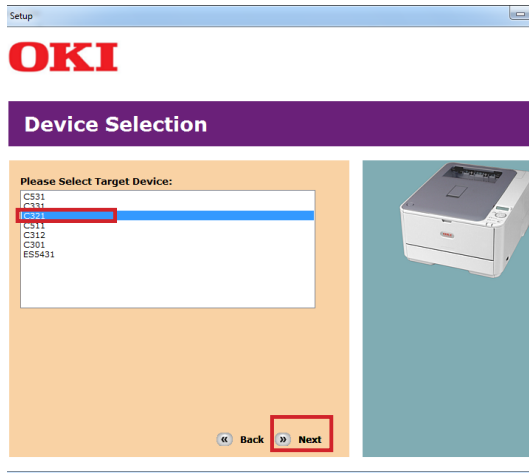
Bước 1: Cắm dây mạng



Bước 2: Chạy file Setup

2. Cài đặt driver cho máy in (tiếp theo)

Bấm **next** ở màn hình tiếp theo và chọn đúng máy in cần tìm trong danh sách. (H1)
Ở các hộp thoại tiếp theo, chúng ta bấm **Next** và đồng ý với các điều khoản của nhà sản xuất (bấm **I Agree**) (H2)



H1: Bấm Next

OKI

Environmental advice for Users

>> Lang

Automatic two-sided/Duplex printing enabled (where fitted)
To help reduce your paper consumption, where possible the duplex function has been auto-enabled this setting is maintained to help reduce the environmental impact of the device at all times.

Energy consumption and activation time
The energy consumption of a device depends on how it is used. This device has been developed to help reduce energy consumption and costs. After the last print, the device switches to Ready Mode. If the device is not used for a set time, it switches to Power Activation time to print again, will take slightly longer than in Ready Mode. To override the default see refer to the User Manual. We recommend the default settings are maintained to ensure maximum ENERGY STAR® approved devices meet with strict energy efficiency requirements set by ENERGY STAR independent government backed program.

Paper types
This device can print on both recycled and virgin paper (approved to an environmental stewardship and complies with European Standard EN12281 or similar quality standard. Media down to a weight of 60 contains fewer raw materials, can also be used.

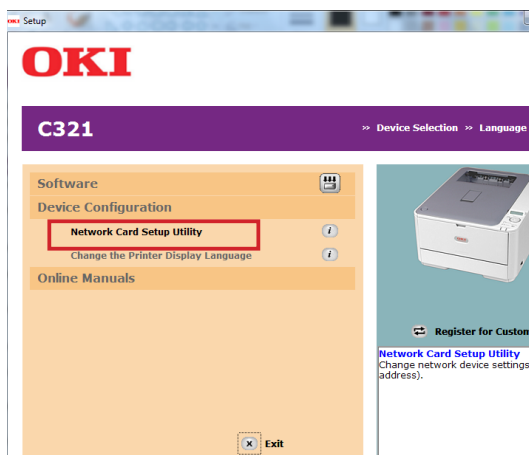
ENERGY STAR is a registered trademark of United States Environmental Protection Agency.

☐ Don't show this page again.

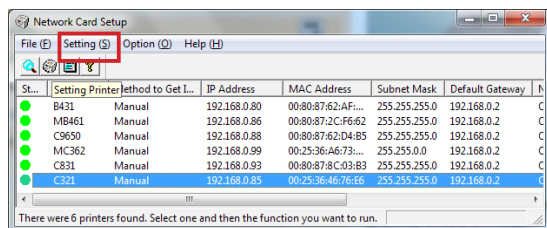
Next

H2: Bấm Next

Bước 3: Chọn chương trình **network card setup utility** để cài đặt IP tĩnh cho máy in (H1)
Phần mềm này sẽ làm nhiệm vụ dò quét máy in Oki đã được kết nối trong hệ thống mạng
Để đặt địa chỉ IP máy in Oki nào thì nhấp chuột phải vào máy in Oki đó → **Setting Printer** (H2)



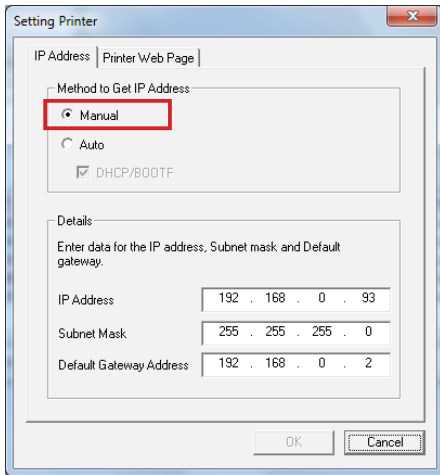
Bước 3 (H1): Bấm Network card setup utility



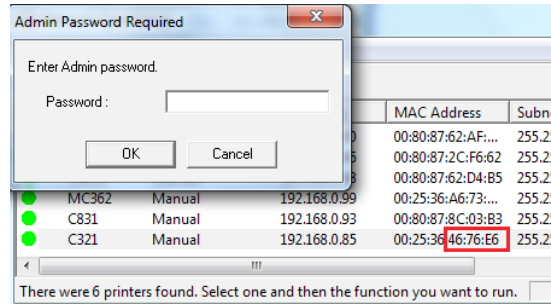
Bước 4: Click Next

Hộp thoại **printer setting** hiện ra, tick vào nút **manual** rồi chỉnh lại IP theo ý muốn của mình hoặc để yên các thông số cũ, sau đó bấm vào nút OK. (H3)

Hộp thoại **password** sẽ hiện lên, lúc này ta điền vào 6 ký tự cuối trong ô **Mac Address** của máy in (lưu ý là cần điền đúng chữ hoa/thường) (H4)



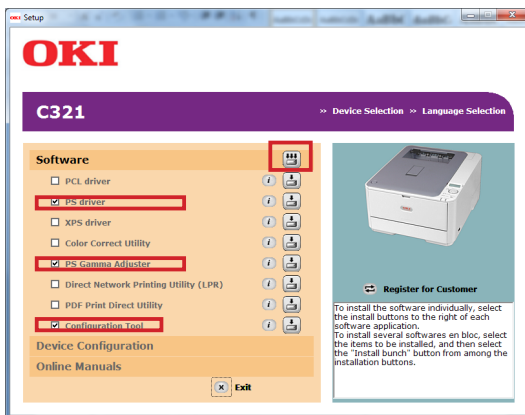
H3: Printer Setting



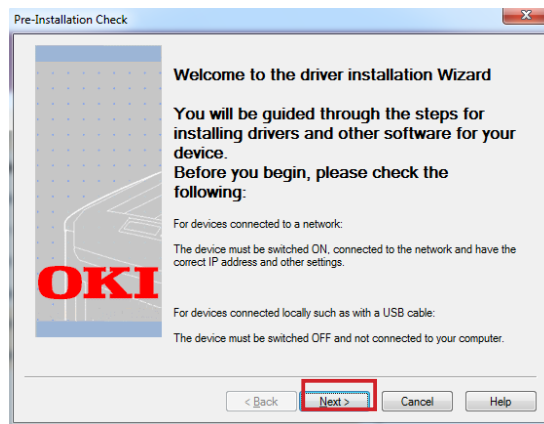
H4: Nhập password

Bước 4: Chọn driver cho máy in và các phần mềm cần thiết là **PS gamma adjuster**, **configuration tool** và click vào biểu tượng cài đặt

Bước 5: Bấm **Next** ở hộp thoại **pre-installation check**



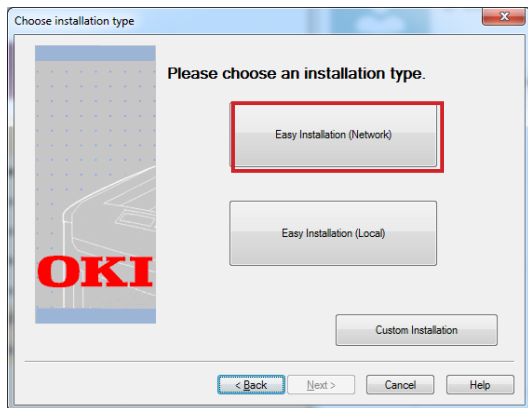
Bước 4: Cài driver



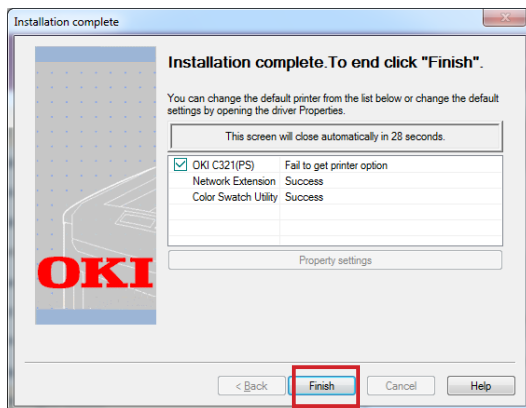
Bước 5: Click Next

2. Cài đặt driver cho máy in (tiếp theo)

- Bấm vào ô **Easy installation (Network)** (H1)
- Driver sẽ tự động được cài đặt, bấm **finish** sau khi quá trình cài đặt kết thúc. (H2)



H1: Click Easy Installation (Network)

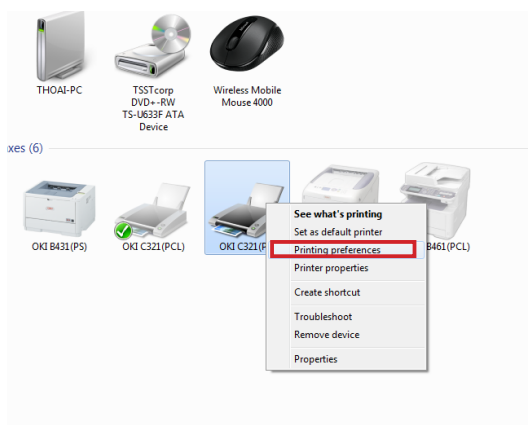


H2: Click Finish

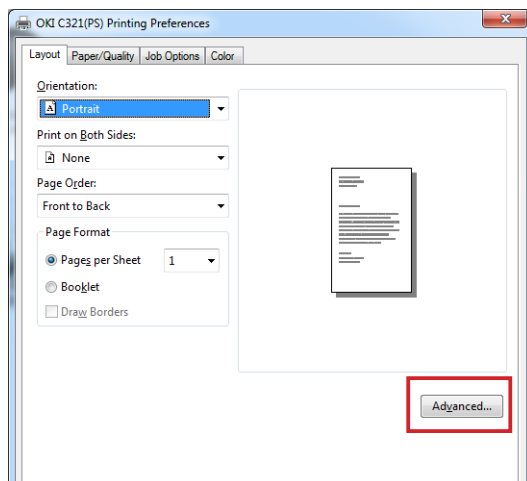
2.3. Thiết lập thông mặc định cho máy in

Bước 1: Vào **Control Panel/ Devices and Printers** chọn máy in OKI C321 và click chuột phải chọn **“Printing Preferences”**.

Bước 2: Cửa sổ **“Printing preferences”**, chọn **“Advanced”**



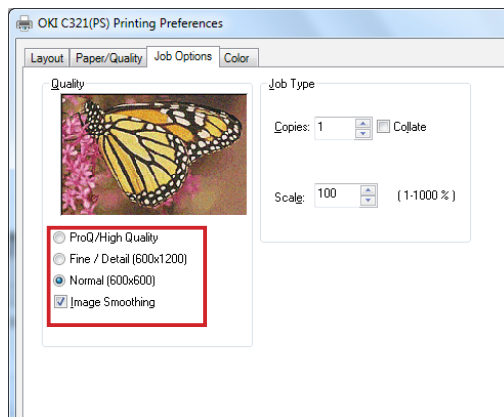
Bước 1: Click Printing preferences



Bước 2: Click Advanced

Bước 3: Cửa sổ “**Advanced Options**” (H1), ta có thể thiết lập thông số về giấy để in như :

- Mục **Paper Size**: chọn khổ giấy mặc định là A4
- Mục **Check paper in any other tray**: chọn Off



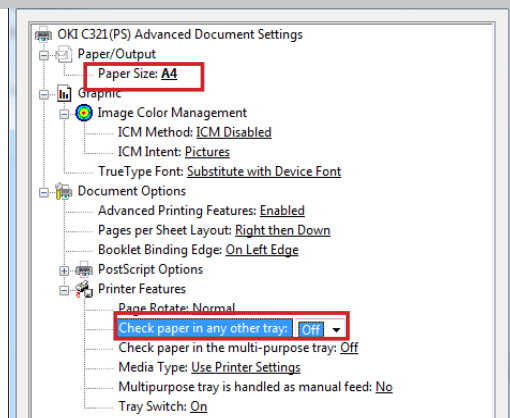
H2: Tab Job Options

Chuyển qua Tab “**Color**” (H3): thiết lập các chế độ sau

Mục **Color Mode**: Chọn **Automatic** - máy sẽ tự động cân chỉnh màu sắc tối ưu cho tất cả các file trước khi in.

Mục **Toner Saving** chọn **printer setting** để máy in tự đặt chế độ in tiết kiệm mực.

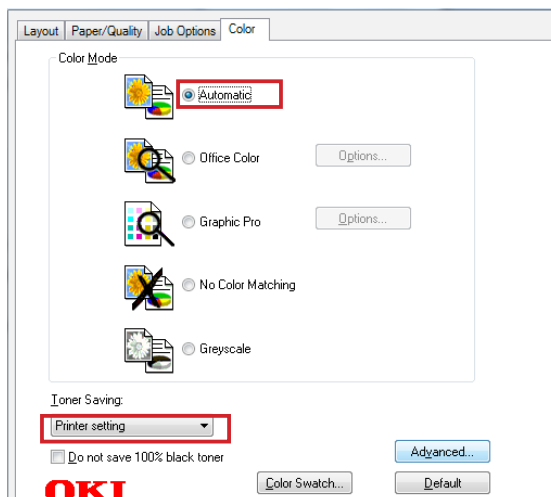
Click “**OK**” để hoàn thành việc thiết lập



H1: Cửa sổ Advanced Options

Chuyển qua Tab “**Job Options**” (H2) ta có thiết lập các chế độ sau:

- Check vào nút **Normal** trong mục **Quality**
- Check vào nút **Image Smoothing**

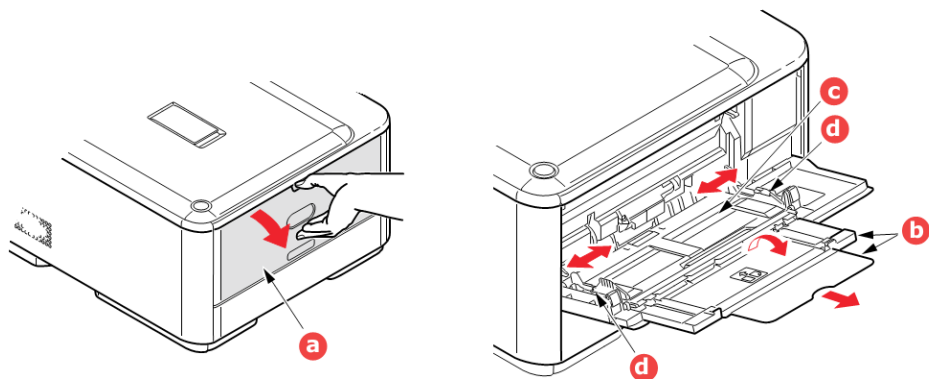


H3: Tab Color

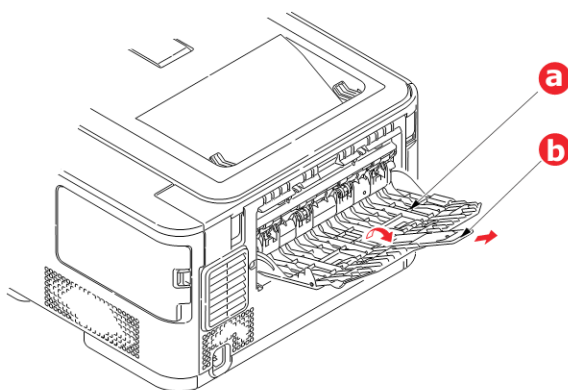
3. Hướng dẫn in các loại giấy đặc biệt

3.1 Chuẩn bị giấy:

Mở khay nạp giấy multi phía trước, dịch chuyển thanh trượt để sao cho vừa vặn với khổ giấy (d), kéo các thanh đỡ giấy ra (b). Đặt giấy vào khe nạp giấy.



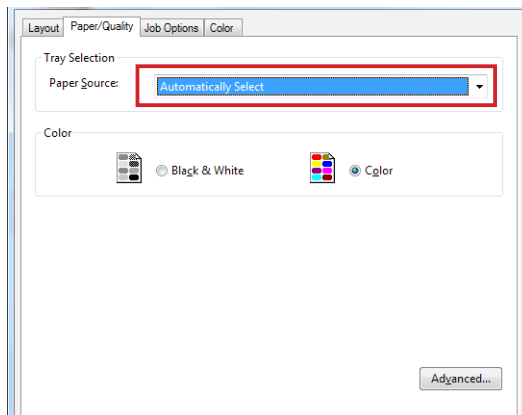
Mở đường ra giấy phía sau để giấy sau khi in sẽ đi ra theo một đường thẳng tránh kẹt giấy.



3.2 Tinh chỉnh thông số khi in:

3.2.1 - Đối với máy sử dụng ngôn ngữ in Poscript

Sau khi chọn file in và nhấn lệnh in, bạn cần chỉnh các thông số cho phù hợp với loại giấy cần in bằng cách vào mục **Properties/Preference** hoặc **Printer Setting** (tùy chương trình) Hộp thoại **Document Properties** sẽ được mở ra, vào tab **Paper/Quality**, ở mục **Paper Source** ta chọn **Multi-Purpose Tray**. (H1)

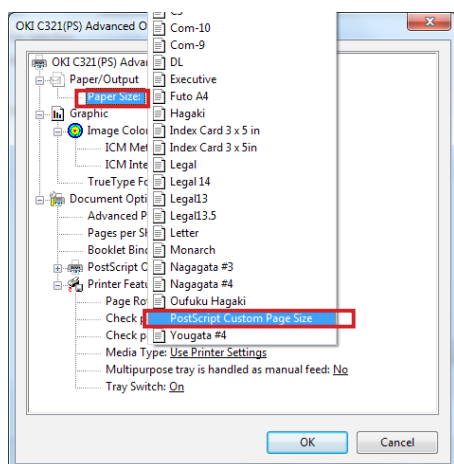


H1: Chọn Multi-Purpose Tray

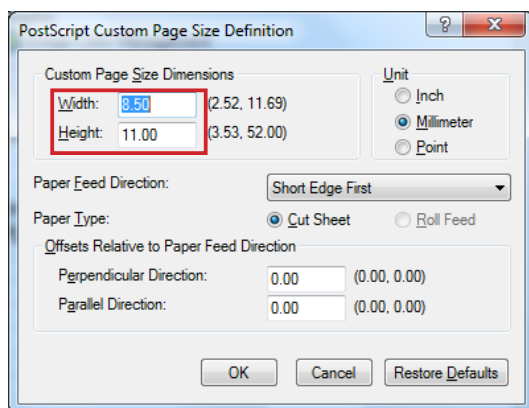
Nhấn vào nút **Advanced**. Hộp thoại **Advanced Options** được mở ra:

Vào mục **Paper Size** để chọn khổ giấy phù hợp (H2)

Nếu khổ giấy in của bạn thuộc loại đặc biệt, chọn **Postscript Custom Page Size** và nhập vào thông số chiều rộng, chiều cao tương ứng. (H3)



H2: Chọn Paper Size

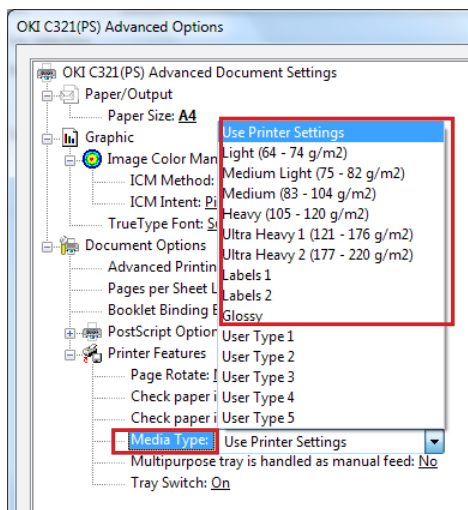


H3: Chọn PostScript Custom Page Size

3. Hướng dẫn in các loại giấy đặc biệt (tiếp theo)

Tiếp tục tìm đến tùy chọn Media type (H4) để chỉnh các định lượng giấy cho phù hợp:

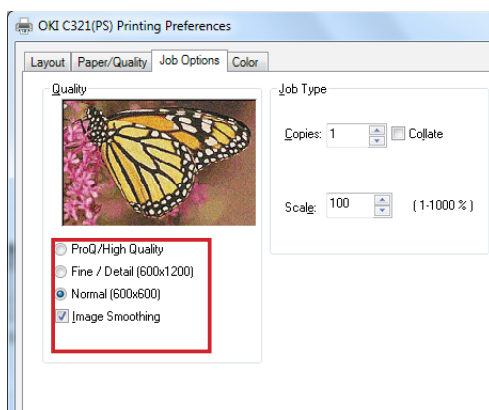
- **Light (64 - 74 gsm)**: Dùng để in các loại giấy mỏng, như là giấy cacbonless, giấy hoá đơn
- **Medium Light (75 - 82 gsm) & Medium (83 - 104 gsm)**: Dùng để in các loại giấy Excel, Double A (loại giấy thông dụng để in văn phòng)
- **Heavy, Ultra Heavy 1-2**: thường dùng để in các loại giấy mỹ thuật, giấy dày (chú ý tùy theo độ dày mà chọn định lượng giấy từ 105 - 220 gsm).
- **Labels 1,2**: Dùng để in giấy decan, giấy dán nhãn (thường nên dùng Labels 2, do giấy decan có đến 2 lớp giấy)
- **Glossy paper**: Dùng để in các loại giấy bóng, như giấy couche, couche matt



H4: Chọn Media Type

Chuyển qua Tab “**Job Options**” (H5) ta có thể điều chỉnh thông số về bản in như sau:

- Chất lượng bản in (mục **Quality**)
- + **ProQ2400**: chế độ in với chất lượng cao nhất, sử dụng công nghệ ProQ2400.
- + **Fine/Detail**: chế độ in với chất lượng cao, độ màu đạt tối đa.
- + **Normal**: chế độ in với độ phủ mực thấp, chất lượng chấp nhận được, tiết kiệm mực

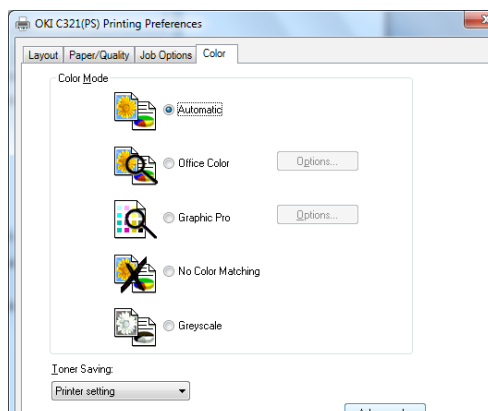


H5: Tab Job Options

Chuyển qua Tab “**Color**” (H6): có các tùy chọn đáng lưu ý

- Nếu không có nhu cầu đặc biệt, chọn **Automatic**. (máy sẽ tự động cân chỉnh màu sắc tối ưu cho tất cả các file trước khi in)..
- **Graphic Pro**: Chọn khi cần in đúng màu, đòi hỏi độ chính xác cao của bản in.
- **Greyscale**: In file theo chế độ trắng đen.

Click “**OK**” để hoàn thành việc thiết lập và quay trở lại menu in, nhấn nút print để in theo xác lập mới.

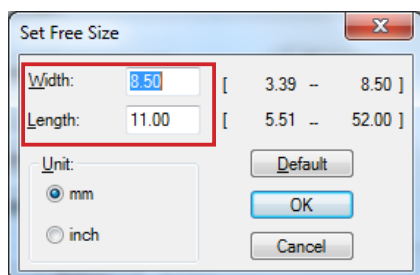


H6: Tab Color

3.2.2 Đối với các máy cài ngôn ngữ in PCL

Sau khi chọn file in và nhấn lệnh in, bạn cần chỉnh các thông số cho phù hợp với loại giấy cần in bằng cách vào mục **Properties/Preference** hoặc **Printer Setting** (tùy vào chương trình), hộp thoại **Printing Properties** sẽ được mở ra.

- Tìm đến mục **Size** và chọn đúng kích thước giấy mà bạn muốn in (H1)
- Nếu khổ giấy in của bạn thuộc loại đặc biệt, chọn **User defined size** và nhập vào thông số chiều rộng, chiều cao tương ứng trong hộp thoại **set free size** (H2)

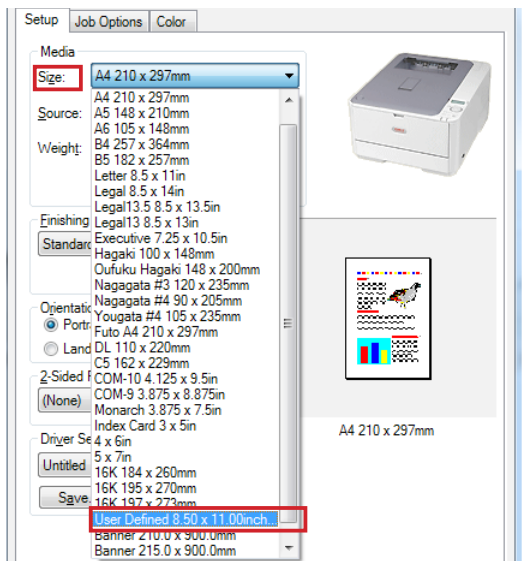


H2: Set Free Size

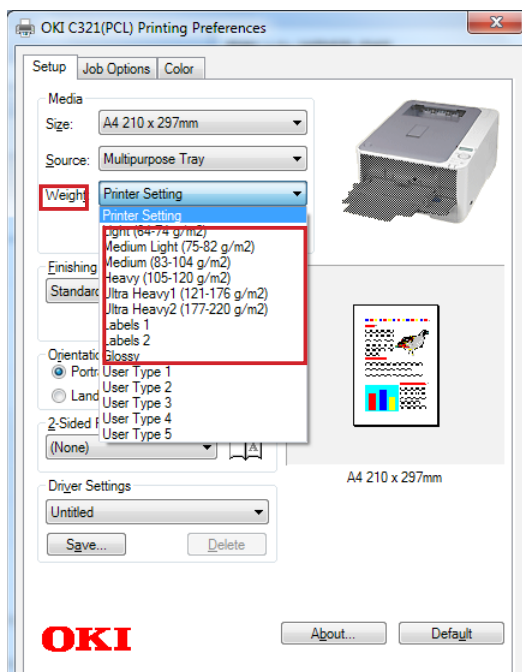
Tiếp tục ở mục **Source** ta chọn **Multi-Purpose Tray**. (H3)

Tiếp tục, tìm đến tùy chọn **Weight** để chỉnh các loại giấy cho phù hợp: (H3)

- **Light** (64 - 74 gsm): Dùng để in các loại giấy mỏng, như là giấy cacbonless, giấy hoá đơn
- **Medium Light** (75 - 82 gsm) & **Medium** (83 - 104 gsm): Dùng để in các loại giấy Excel, Double A (loại giấy thông dụng để in văn phòng)
- **Heavy, Ultra Heavy 1-2**: thường dùng để in các loại giấy mỹ thuật, giấy dày (chú ý tùy theo độ dày mà chọn định lượng giấy từ 105 - 220 gsm).
- **Labels 1,2**: Dùng để in giấy decan, giấy dán nhãn (thường nên dùng Labels 2, do giấy decan có đến 2 lớp giấy)
- **Glossy paper**: Dùng để in các loại giấy bóng, như giấy couche, couche matt



H1: Chọn Size



H3: Chọn Source, Weight

3. Hướng dẫn in các loại giấy đặc biệt (tiếp theo)

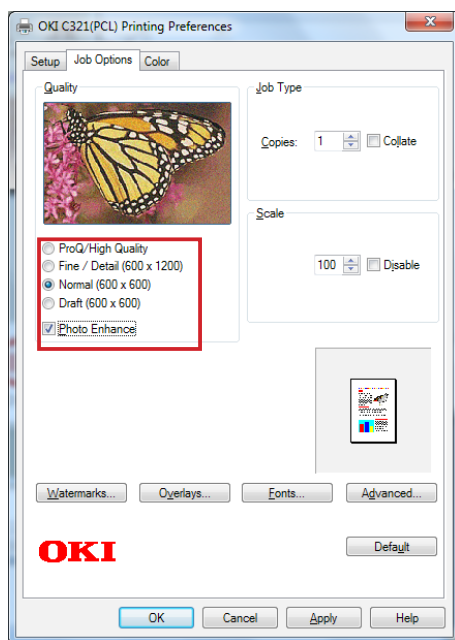
Chuyển qua Tab “**Job Options**” (H4) ta có thể điều chỉnh thông số về bản in như sau:

- Chất lượng bản in (mục **Quality**)

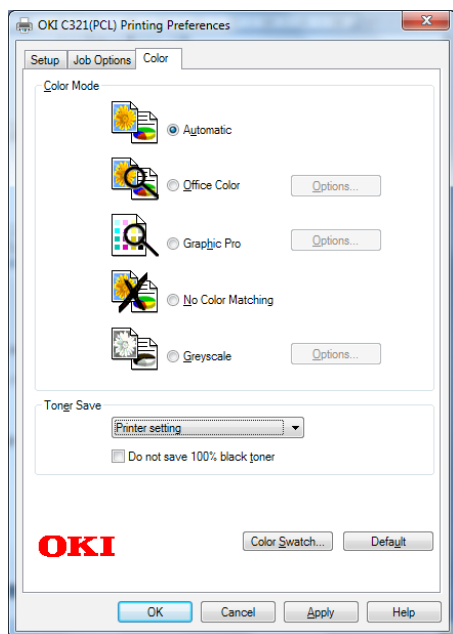
+ **ProQ2400**: chế độ in với chất lượng cao nhất, sử dụng công nghệ ProQ2400.

+ **Fine/Detail**: chế độ in với chất lượng cao, độ màu đạt tối đa.

+ **Normal**: chế độ in với độ phủ mực thấp, chất lượng chấp nhận được, tiết kiệm mực
Stick chọn nút **Photo Enhance**



H4: Tab Job Options



H5: Tab Color

Chuyển qua Tab “**Color**” (H5): có các tùy chọn đáng lưu ý

- Nếu không có nhu cầu đặc biệt, chọn **Automatic**. (máy sẽ tự động cân chỉnh màu sắc tối ưu cho tất cả các file trước khi in)..
- **Graphic Pro**: Chọn khi cần in đúng màu, đòi hỏi độ chính xác cao của bản in.
- **Greyscale**: In file theo chế độ trắng đen.

Click “**OK**” để hoàn thành việc thiết lập và quay trở lại menu in, nhấn nút print để in theo xác lập mới.

4. Theo dõi hiện trạng máy in

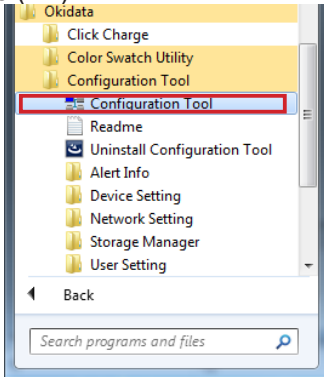
4.1 Bảng công cụ Configuration Tools

Bằng cách dùng công cụ sẵn có **Configuration Tools** ta có thể theo dõi được tình trạng máy in (lượng mực, drum, fuser, transferbelt...).

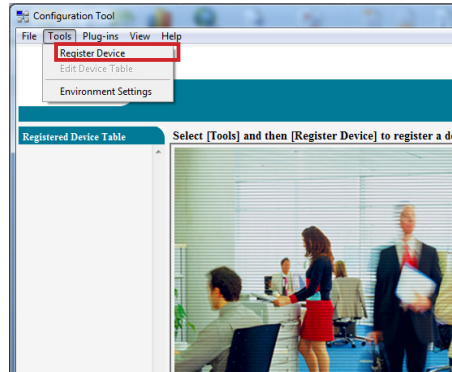
Khởi động chương trình Configuration Tool: Vào menu **Start** của Windows -> **Okidata** -> **Configuration Tool**. (H1)

Cách sử dụng chương trình:

Trước hết chúng ta cần đăng ký các máy in (chỉ cần làm 1 lần) vào **Tool** -> **Register device** (H2)



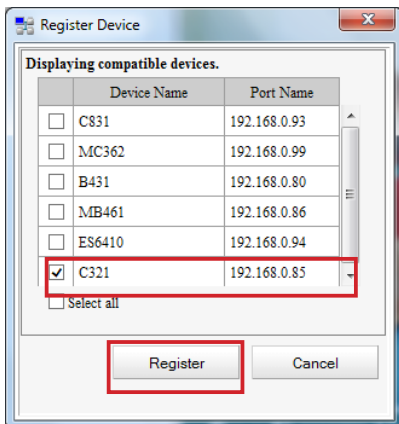
H1: Configuration Tool



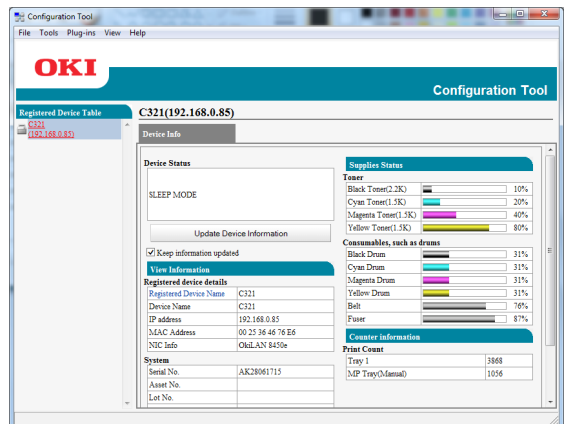
H2: Register Device

Sau khi tìm kiếm, danh sách các máy in OKI sẽ hiện ra, stick chọn máy in bạn muốn đăng ký rồi nhấn vào nút **Register** và chọn **Yes** để xác nhận. (H3)

Như vậy là đã xong phần đăng ký máy in. Từ sau đó khi khởi động chương trình **Configuration Tool**, danh sách các máy in được chọn sẽ hiện trên khung **Registered device table**. Chúng ta click vào tên máy in muốn xem và thông tin hiện trạng máy in sẽ hiện ra (H4)



H3: Chọn C321



H4: Configuration Tool

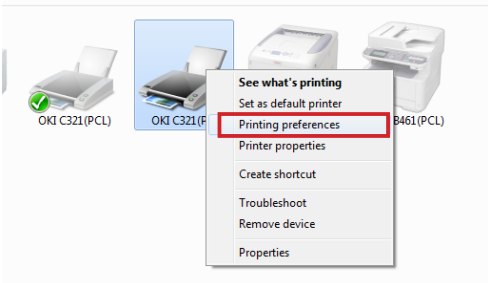
4. Theo dõi hiện trạng máy in (tiếp theo)

4.2- Bằng trình duyệt web (chỉ dùng cho máy tính kết nối với máy in qua cổng mạng)

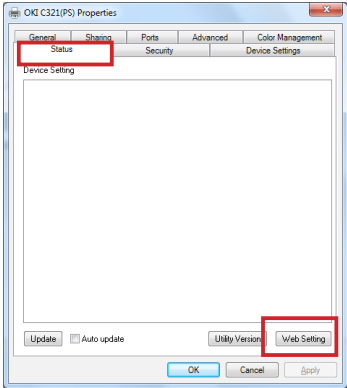
Từ máy tính, vào **Start -> Devices and Printers**

Click phải vào máy in C321, chọn **Printer Properties**. (H1)

Tại cửa sổ này, vào tab **Status**, bấm vào nút **Web Setting** (H2)



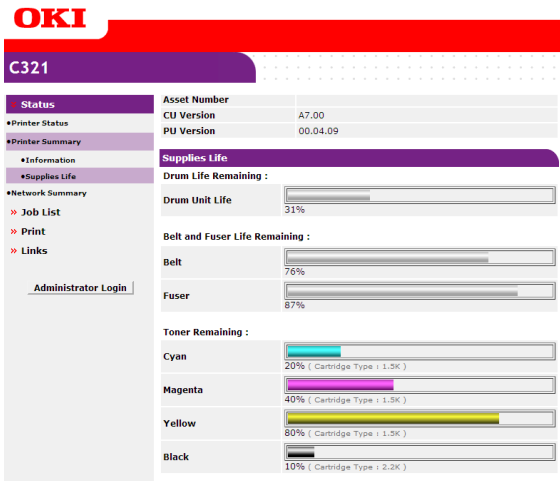
H1: Chọn Printing Properties



H2: Bấm Web Setting

Trình điều khiển máy in sẽ tự động được mở

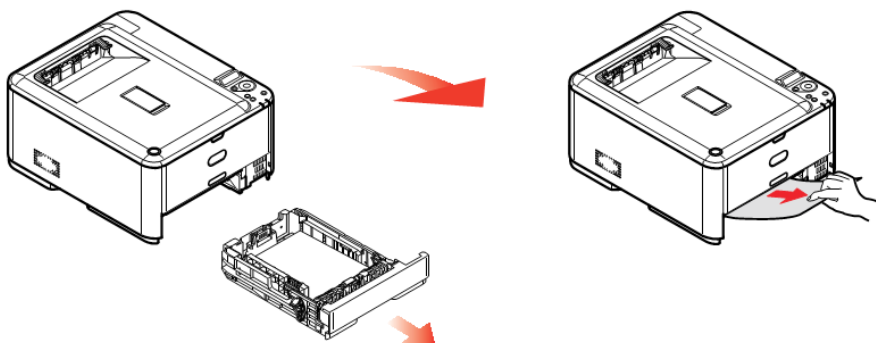
Ta vào **Printer Summary -> Supplies Life** để xem thông tin chi tiết tuổi thọ các thành phần của máy (H3)



H3: Hiện trạng máy

5. Xử lý kẹt giấy

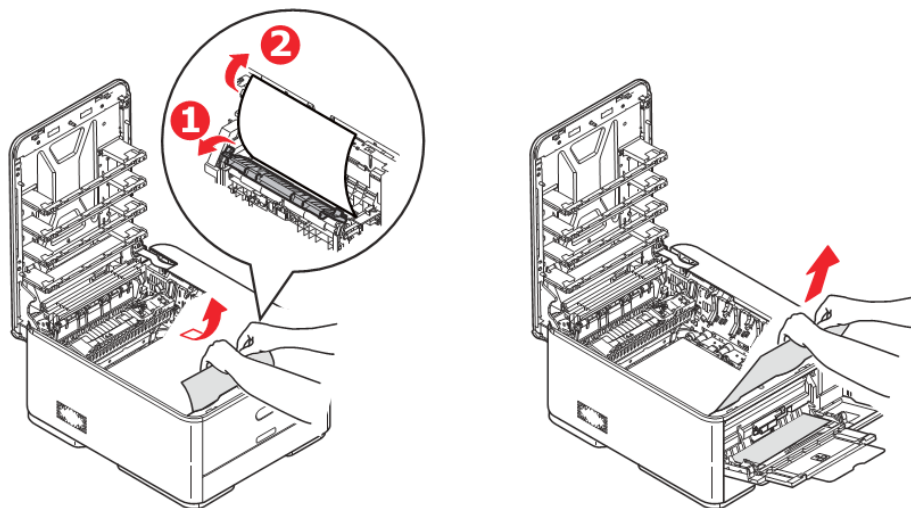
Khi xảy ra lỗi kẹt giấy **“Paper Jam”**, Cần tắt nguồn, rồi lần lượt thực hiện các bước sau:
Bước 1: Tháo rời khay giấy và kiểm tra. Nếu phát hiện giấy kẹt thì ta lấy giấy ra như hình.



Bước 1: Tháo rời khay giấy và rút giấy ra

Bước 2: Ấn nút **OPEN** và mở nắp máy.

Kiểm tra và tháo giấy kẹt trên khay giấy **multi**

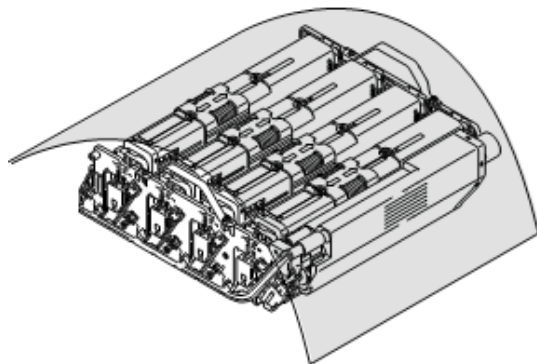
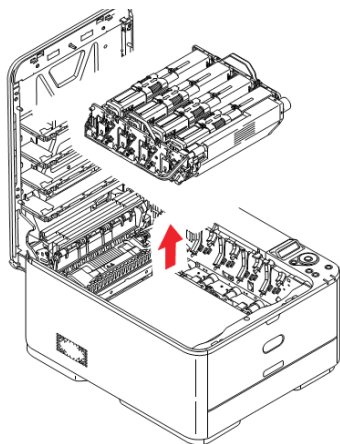


Bước 2: Kiểm tra kẹt giấy trên khay Multi

6. Xử lý kẹt giấy (tiếp theo)

Bước 3: Nếu giấy bị kẹt trong **Fuser** hoặc **Transfer Belt**, ta tiếp tục:

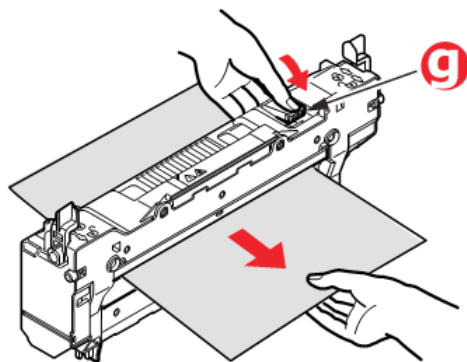
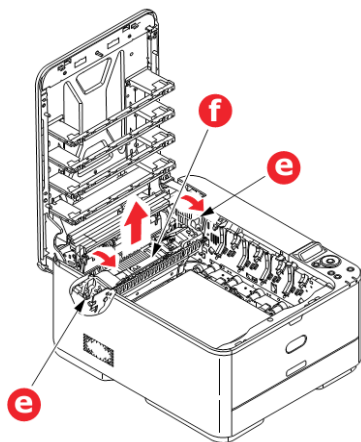
Lấy bộ phận drum mực ra bằng cách nhấc hai quai xách màu xanh dương bên cạnh sườn máy. Bộ drum mực phải đặt nơi thoáng, bằng phẳng, dùng giấy phủ lên để tránh ánh sáng trực tiếp.



Lấy bộ drum mực ra

Mở hai khóa màu xanh dương nằm hai bên cạnh để nhấc FUSER lên.

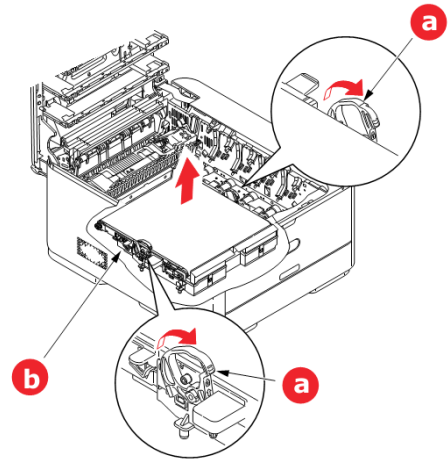
Tip: Nếu phần giấy bị kẹt nằm ở FUSER, thì ấn nút xanh trên FUSER xuống, sau đó kéo giấy theo chiều mũi tên để lấy giấy ra ngoài.



Lấy Fuser ra và rút giấy ra

Bước 4: Nhấc Transfer Belt lên bằng cách kéo lần lượt hai khóa xanh dương bên cạnh theo hướng lên và nắm chắc hai khóa nhấc lên theo phương thẳng đứng, đặt Transfer Belt nơi sạch sẽ và bằng phẳng.

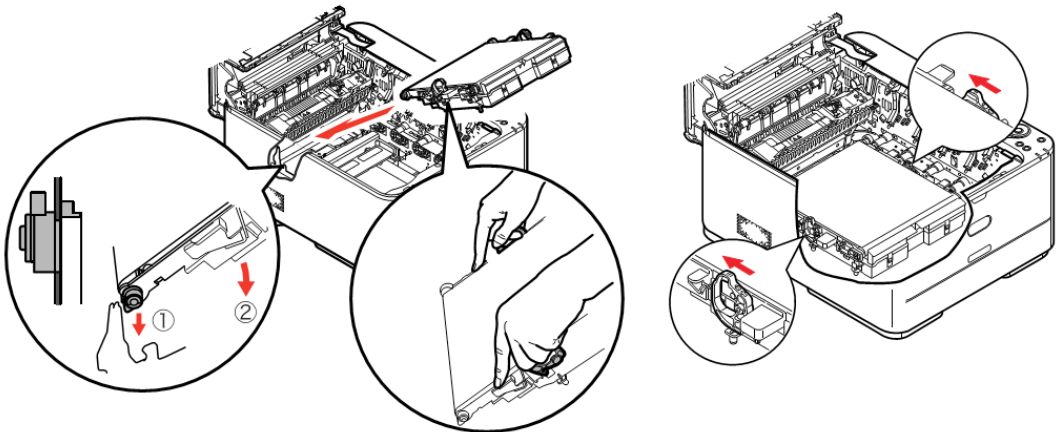
Lấy giấy bị kẹt ở Transfer Belt hoặc khoang phía dưới ra khỏi máy.



Bước 4: Nhấc Transfer Belt lên

Bước 5: Lắp đặt lại các bộ phận của máy:

Đặt Transfer Belt lại chính xác như hình

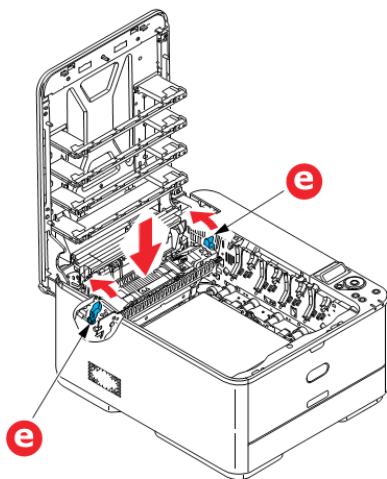


Bước 5: Mở khoá và lấy Transfer Belt ra

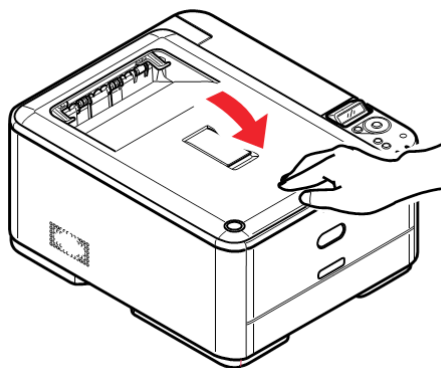
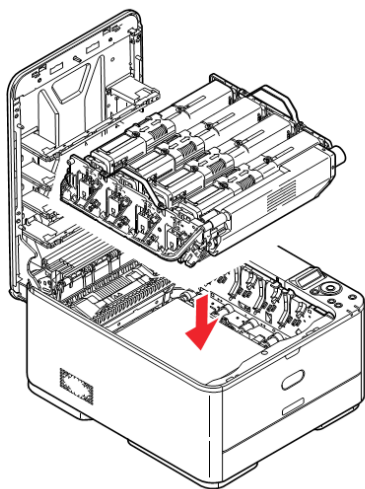
6. Xử lý kẹt giấy (tiếp theo)

Đặt Fuser vào vị trí cũ. Cố định Fuser lại bằng cách gạt hai chốt xanh dương.

Đặt bộ drum mực theo phương thẳng đứng đúng vị trí ban đầu, sao cho hộp mực đen (K) đứng trước mặt máy. Đóng nắp máy lại.



Gạt 2 chốt xanh dương cố định Fuser

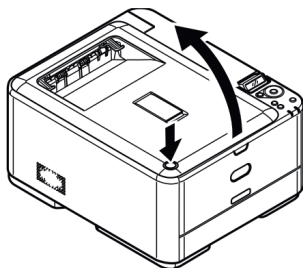


Đặt bộ drum mực vào và đóng nắp lại

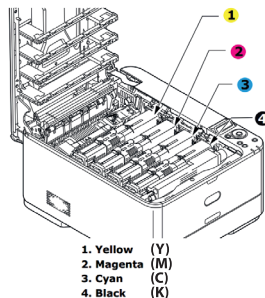
7. Thay thế các thành phần của máy

7.1 Thay Mực:

Tắt nguồn máy in. Cẩn thận với bộ sấy (Fuser) có khả năng rất nóng. Ấn nút để mở nắp máy. Quan sát thấy 4 ống mực theo vị trí Y, M, C, K.

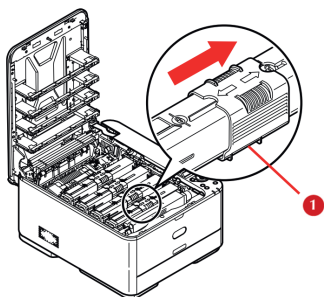


Mở nắp máy in theo hướng mũi tên

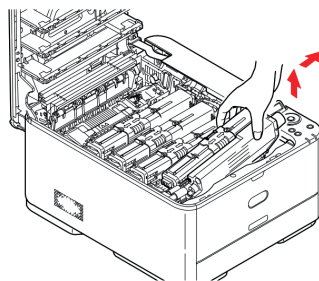


Quan sát ống mực theo thứ tự như hình

Kéo khóa (1) theo hướng từ trái sang phải. Nhẹ nhàng nhấc ống mực ra ngoài, để ống mực cũ vào bao nhựa màu đen (đi kèm với ống mực rời).

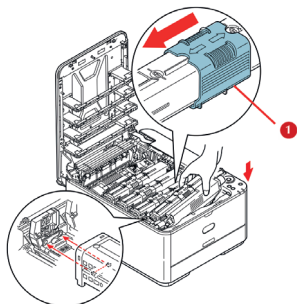


Kéo khóa ống mực theo hướng mũi tên

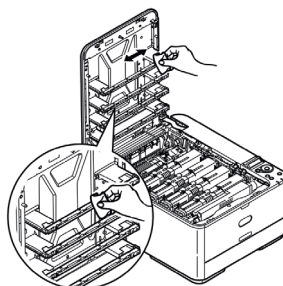


Nhấc ống mực lên theo hướng mũi tên

Lắc nhẹ ống mực mới theo phương ngang trước khi mở bao, tháo băng keo. Nhẹ nhàng đặt ống mực mới vào đúng vị trí, kéo khóa mực theo chiều phải sang trái. Dùng khăn mềm lau sạch 4 dây đèn LED bên trên nắp máy, đóng nắp lại. Bật nguồn máy in để máy tự động reset và nhận ống mực mới.



Đóng khóa ống mực theo hướng mũi tên

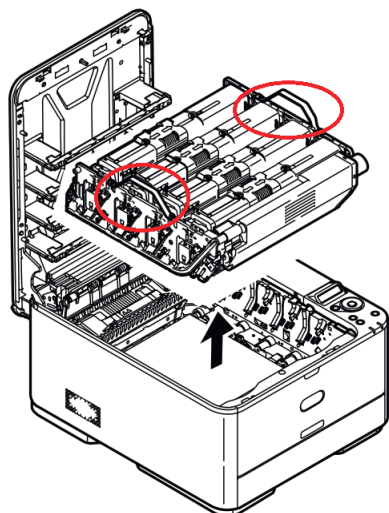


Dùng khăn mềm lau 4 dây đèn LED

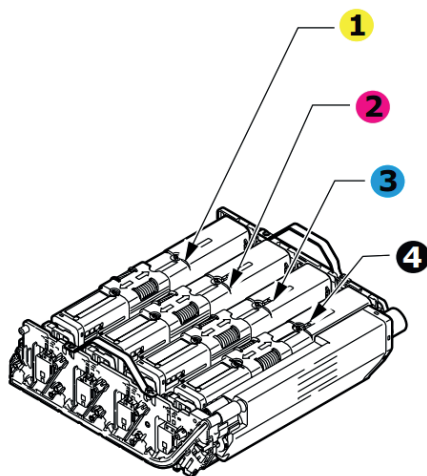
7. Thay thế các thành phần của máy (tiếp theo)

7.2 Thay Drum:

Một số thao tác sẽ giống việc thay mực. Ấn nút để mở nắp máy. Nhấc bộ drum mực bằng hai quai màu xanh dương bên phải và trái. Đặt bộ drum mực ở nơi bằng phẳng và chắc chắn. Chú ý vị trí các ống mực màu. Lần lượt lấy các ống mực ra và lắp lại trên bộ drum mới với các thao tác như thay mực



Nhấc bộ drum mực bằng hai quai màu xanh



Quan sát ống mực theo thứ tự như hình

***Xin Quý Khách vui lòng tham khảo CD hướng dẫn kèm theo máy
hoặc liên hệ trực tiếp với Trung Tâm Bảo Hành OKI để được hướng dẫn thêm.
Website: www.idcsaigon.com - Hotline: 08. 3845 5905***

