



Hướng Dẫn Sử Dụng Máy in OKI



and much more...

MÁY IN LAZER MÀU C610 & C711

Thiết kế nhỏ gọn, trang nhã

Tiết kiệm điện và thân thiện với môi trường

Bản in đẹp, không bị phai màu theo thời gian

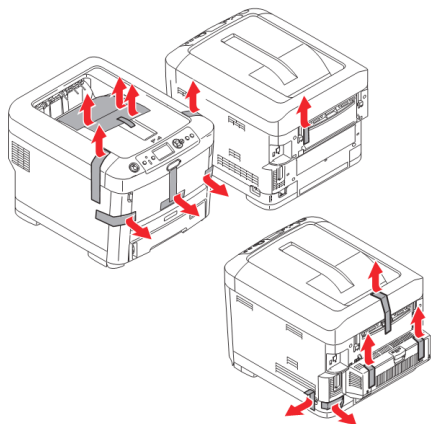
In hai mặt tự động, tiết kiệm giấy và thời gian in



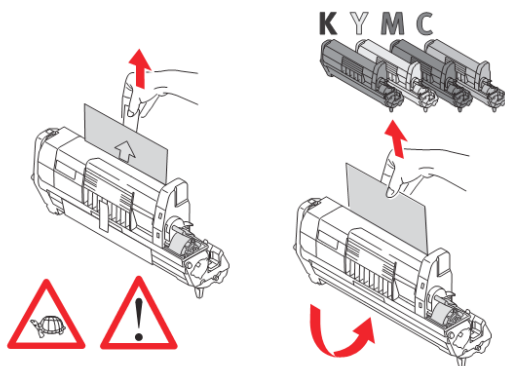
1. Hướng dẫn mở máy và đưa vào sử dụng

1.1 Mở máy

- Mở các băng keo niêm phong màu xanh trên mặt của máy và khay đựng giấy (H1)
- Mở nắp máy bằng cách nhấn nút open. Đặt các ống drum, mực lên một mặt phẳng chắc chắn, tránh ánh sáng trực tiếp. Tiến hành tháo khỏi seal ống mực bằng cách mở băng keo ở mặt trước rồi rút ra từ phía sau. Sau khi tháo bỏ seal, lắp 4 ống drum mực trở lại máy. (H2)

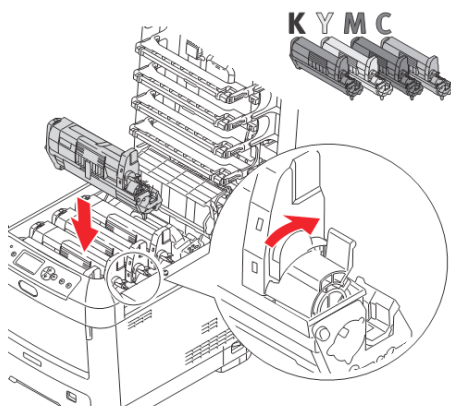


H1: Mở băng keo niêm phong

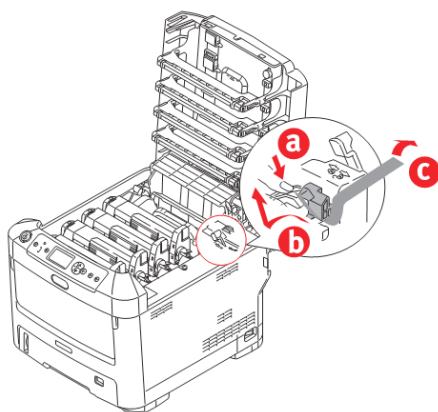


H2: Mở seal ống drum, mực

- Đóng khoá mực bằng cách gạt cần màu xanh lên phía trên (H3)
- Tiếp tục tháo bỏ seal của fuser bằng cách ấn xuống theo hình và kéo seal fuser ra. (H4)



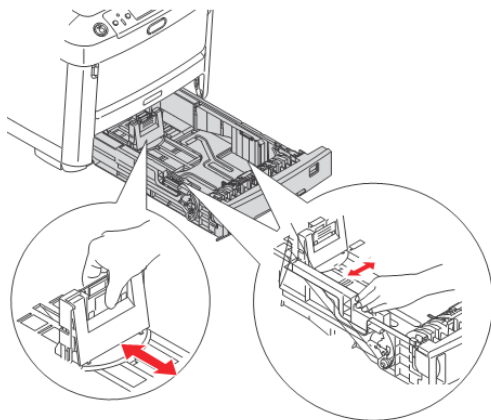
H3: Đóng khoá mực



H4: Mở seal fuser

1. Hướng dẫn mở máy và đưa vào sử dụng (Tiếp theo)

- Điều chỉnh các thanh trượt sao cho phù hợp để đặt giấy vào khay. (H5)
- Đóng nắp máy lại. Quá trình mở máy và đưa máy vào sử dụng đã hoàn tất.

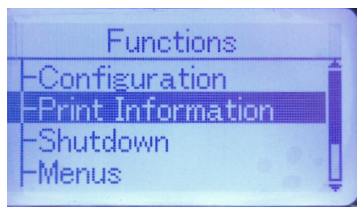


H5: Chỉnh thanh trượt khay giấy

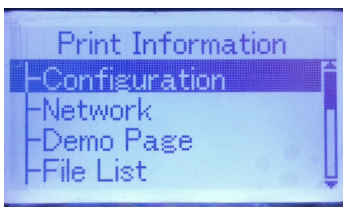
1.2. In file test thông tin máy, màu

- Bấm nút Ok để vào menu chính, di chuyển đến Print Information -> OK (H1)
- Di chuyển đến Configuration -> OK (H2)
- Chọn tiếp Execute -> OK (H3)

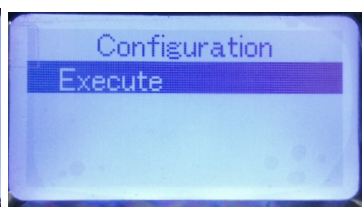
Các thông tin về cấu hình, dung lượng mực, tuổi thọ drum, băng chuyền, số trang đã in sẽ được in ra đầy đủ.



H1: Print Information



H2: Configuration



H3: Execute

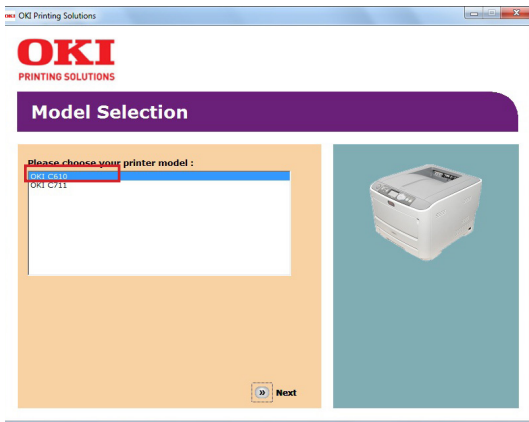
2. Cài đặt driver cho máy in

2.1 Cài Driver Qua Kết Nối USB:

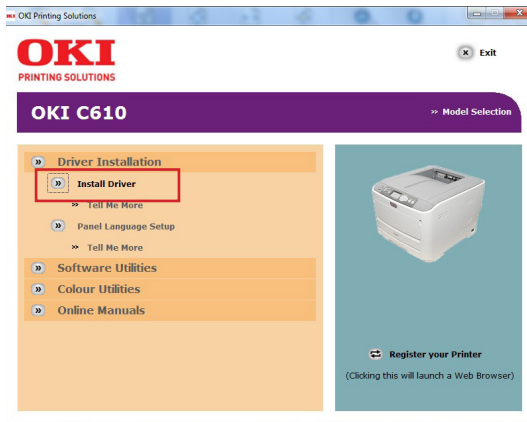
Bước 1: Bỏ đĩa “OKI C610/711 Driver & Utilities” đi kèm máy vào ổ CD, chạy file setup, chọn model máy in cần cài đặt.

Bước 2: Ở màn hình tiếp theo chọn “I Agree” rồi “Next”

Bước 3: Chọn mục “Driver Installation” >> Install Driver



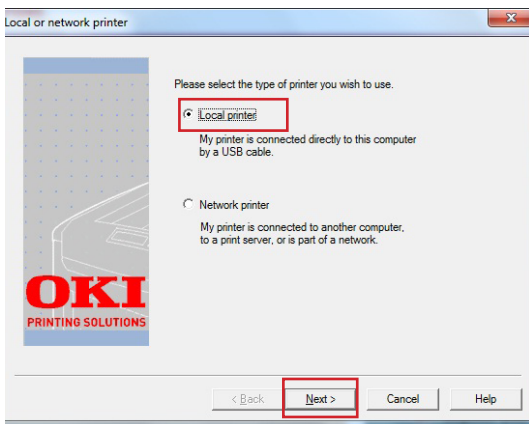
Bước 1: Chọn máy C610



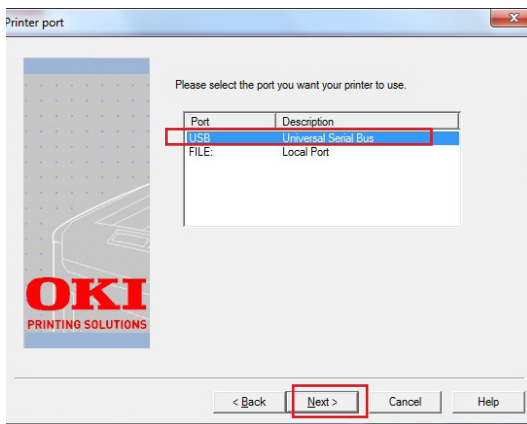
Bước 3: Chọn Install Driver

Bước 4: Tại bảng “Local or network Printer”, Chọn “Local printer” , Click “Next”

Bước 5: Chọn “USB”, Click “Next”



Bước 4: Chọn Local printer, click Next

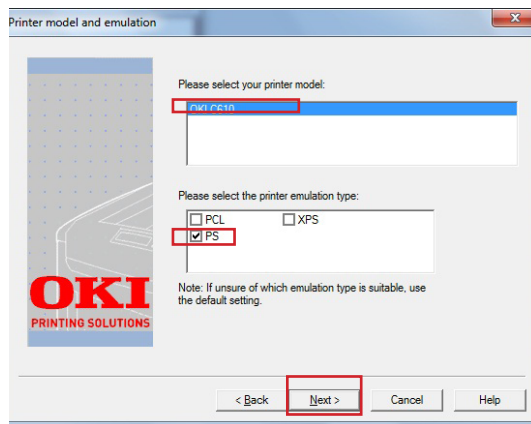


Bước 5: Chọn USB, Click Next

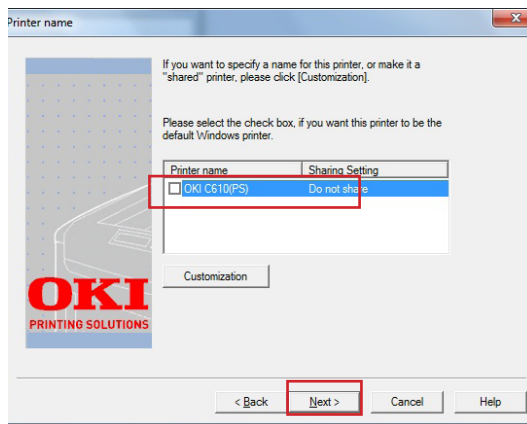
2. Cài Đặt Driver Cho Máy In (tiếp theo)

Bước 6: Tại bảng “**Printer Model and emulation**”, Chọn **OKI C610**, sau đó chọn “**PS**”, Click “**Next**” để tiếp tục.

Bước 7: Màn hình cài đặt hiển thị tab **Printer name**, Tick vào ô vuông “**OKI C610/C711 (PCL/PS)**”, chọn “**Next**”.



Bước 6: Chọn C610, Chọn PS, Click Next



Bước 7: Chọn OKI C610, Click Next

Bước 8: Cắm cáp USB từ máy tính vào máy in OKI và bật nguồn máy in.

Bước 9: Màn hình cài đặt hiện lên dòng chữ: “**Congratulation! Your printer has been installed successfully**”, Click “**Finish**” để kết thúc.



Bước 8: Cắm cáp USB

2.2 Cài Driver Qua Kết Nối Mạng:

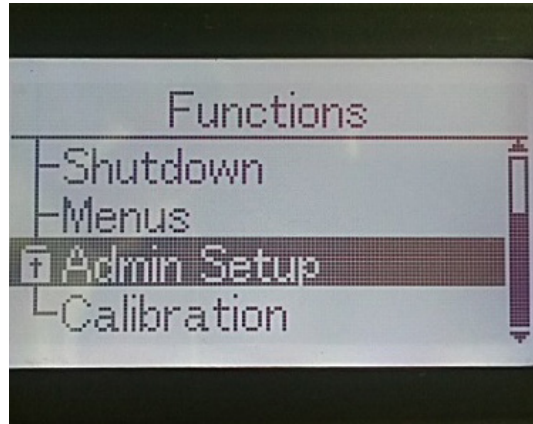
Bước 1: Cắm cáp mạng từ Switch/ Router đến cổng mạng của máy. Bật nguồn máy in.

Bước 2: Cài đặt IP cho máy in:

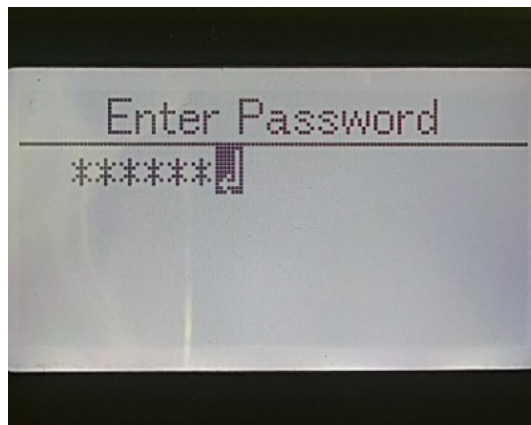
- Bấm Menu chọn **Admin Setup** (H1)
- Nhập Password là **“aaaaaa”** (6 chữ a) (H2)
- Vào **Network Setup** (H3)



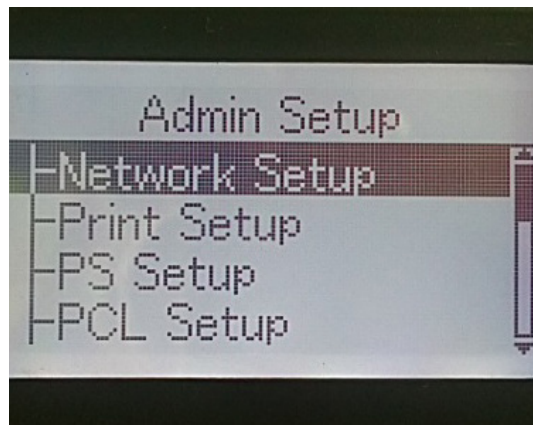
Bước 1: Cắm cáp mạng



Bước 2 (H1): Chọn Admin Setup



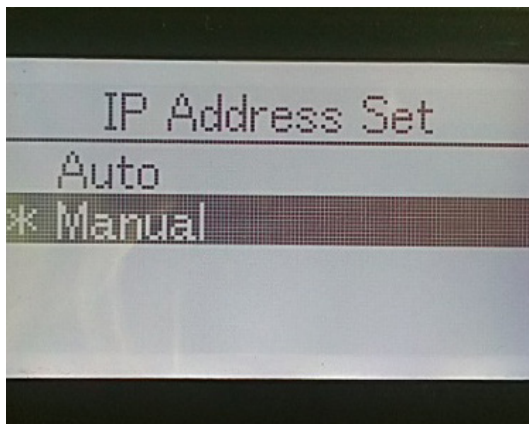
Bước 2 (H2): Nhập aaaaaa (6 chữ a)



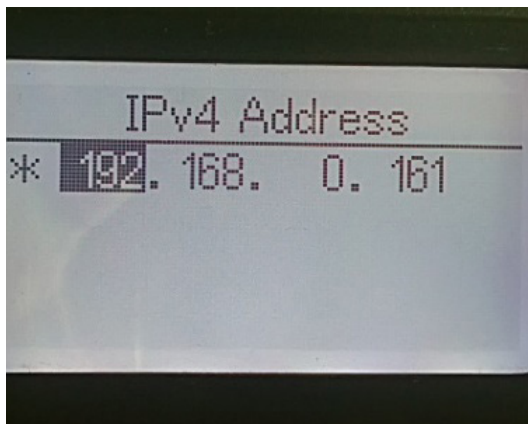
Bước 2 (H3): Chọn Network Setup

2. Cài Đặt Driver Cho Máy In (tiếp theo)

- Tìm đến mục **IP Address Set** và chuyển thành **Manual** (H4)
- Quay trở lại menu **Network Setup**, tìm đến mục **IPv4 Address** và cài đặt địa chỉ IP cho máy (lưu ý địa chỉ IP phải có cùng lớp mạng với hệ thống mạng của bạn) (H5)

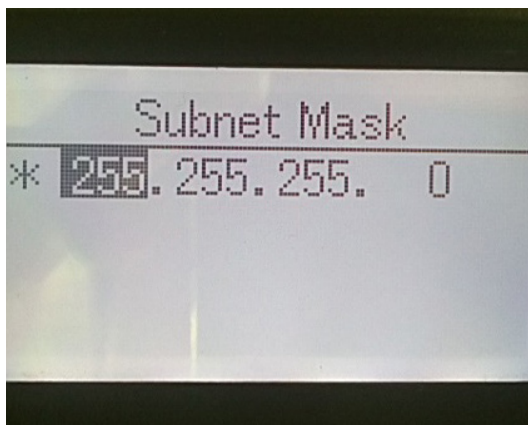


Bước 2 (H4): Chọn chế độ Manual



Bước 2 (H5): Cài đặt địa chỉ IP

- Tiếp theo chọn **Subnet Mask** để cấu hình (H6)
- Sau đó bấm Back 2 lần để thoát (chọn Yes khi được hỏi để lưu thiết lập).

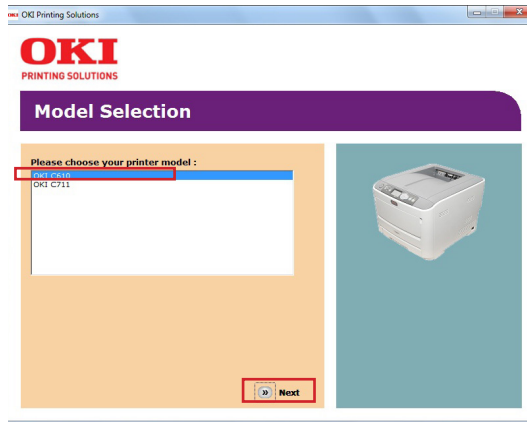


Bước 2 (H6): Chọn chế độ Manual

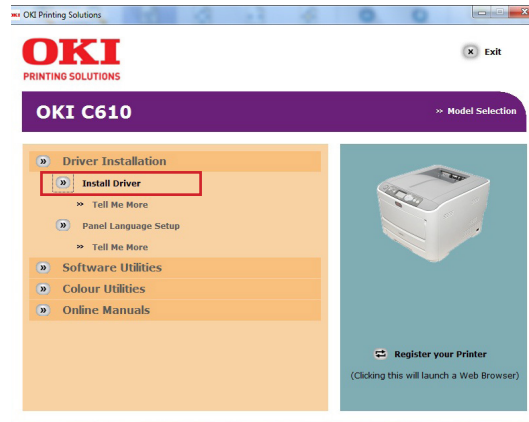
Bước 3: Bỏ đĩa “**OKI C610/711 Driver & Utilities**” đi kèm máy vào ổ CD, chạy file **setup**, chọn model máy in cần cài đặt.

Bước 4: Ở màn hình tiếp theo chọn “**I Agree**”

Bước 5: Chọn mục “**Driver Installation**” >> **Install Driver**



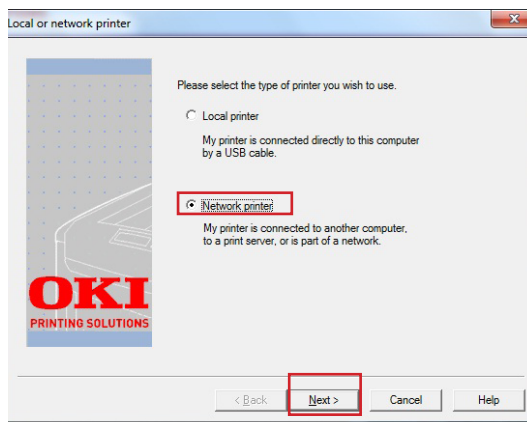
Bước 3: Chọn máy in C610, bấm next



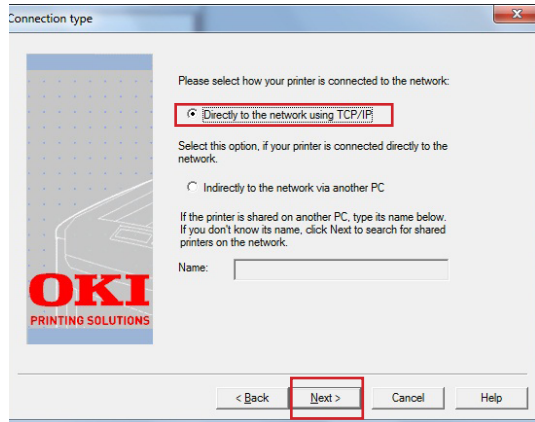
Bước 5: Chọn Install Driver

Bước 6: Chọn “**Network Printer**”. Click “**Next**” để tiếp tục.

Bước 7: Chọn “**Directly to the network using TCP/IP**”, Click “**Next**”.



Bước 6: Chọn Network Printer, bấm next

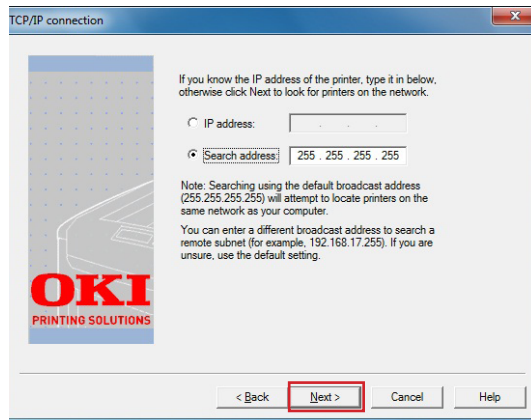


Bước 7: Chọn Directly to the network using TCP/IP

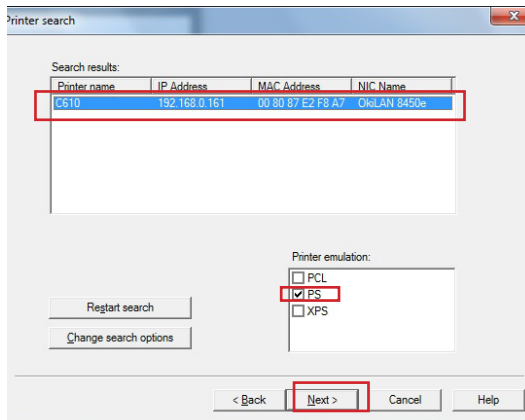
2. Cài Đặt Driver Cho Máy In (tiếp theo)

Bước 8: Tiếp tục click **“Next”** và đợi trong giây lát.

Bước 9: Chọn **“OKI C610/C711”** và tick vào **“PS”**, Click **“Next”** để tiếp tục.



Bước 8: Click Next



Bước 9: Chọn OKI C610, và PS

Bước 10: Màn hình hiện lên dòng chữ: **“Congratulation! Your printer has ...”** Click **“Finish”** để kết thúc.

Bước 11: Kiểm tra trong phần **Devices and Printers**:

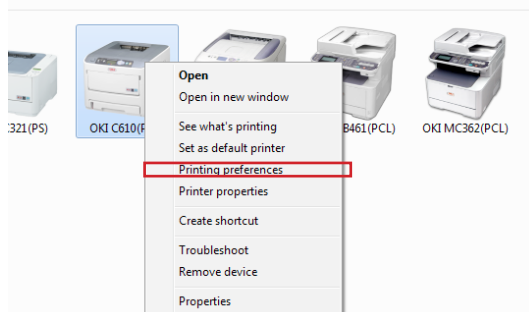
Xuất hiện biểu tượng máy in OKI C610/C711.

2.3 Thiết lập các thông số mặc định cho máy in OKI C610/C711:

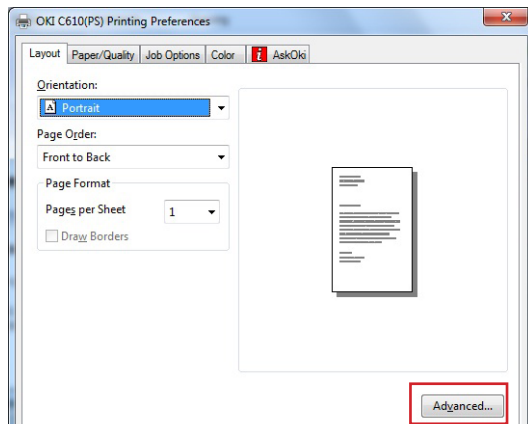
Từ máy tính của bạn vào **Start >> Devices and Printers**.

Bước 1: Chọn máy in OKI C610/C711 và click chuột phải chọn “**Printing Preferences**”.

Bước 2: Cửa sổ “**Printing preferences**”, chọn “**Advanced**”



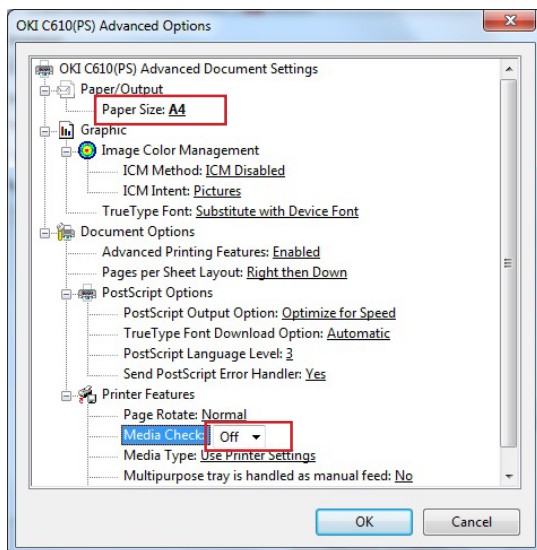
Bước 1: Chuột phải chọn “Printing Preferences”



Bước 2: Chọn Advanced

Bước 3: Cửa sổ “**Advanced Options**”, ta có thể thiết lập thông số về giấy để in như :

- Mục **Paper Size**: chọn khổ giấy mặc định là A4
- Mục **Media Check**: chọn Off



2. Cài Đặt Driver Cho Máy In (tiếp theo)

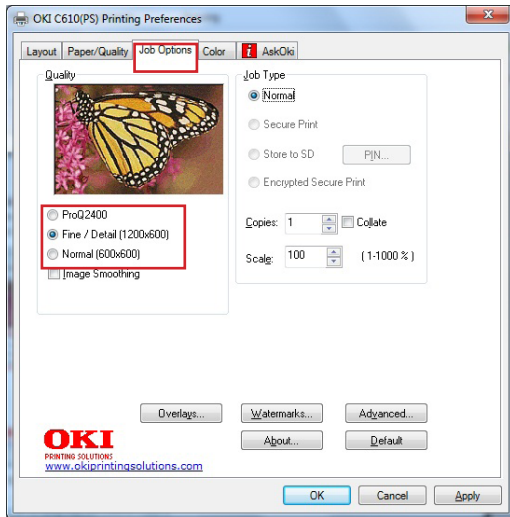
Bước 4: Chuyển qua Tab “**Job Options**” ta có thể điều chỉnh thông số về bản in như sau:

- Chất lượng bản in “**ProQ2400**”, “**Fine/Detail**”, “**Normal**”

Bước 5: Tại Tab “**Color**”

- Nên chọn tùy chỉnh **Automatic**. (máy sẽ tự động cân chỉnh màu sắc tối ưu cho tất cả các file trước khi in). Click “**Apply**” và “**OK**” để hoàn thành việc thiết lập.

- **Tone Save** (Tiết kiệm mực)



Bước 4: Tab “Job Options”



Bước 5: Tab Color

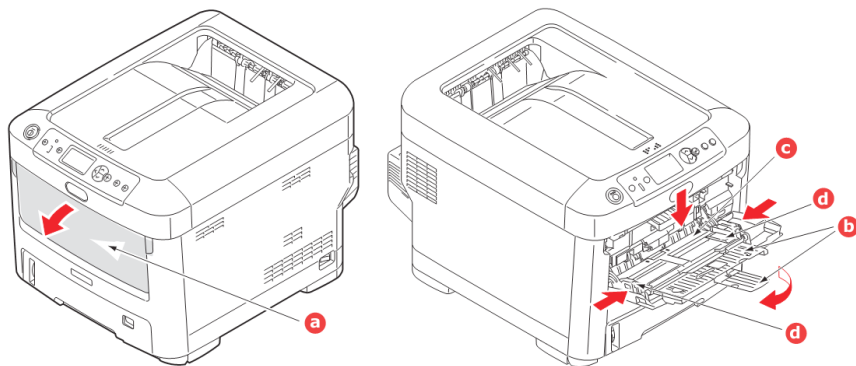
3. Cách in nhiều loại giấy

Sau đây là cách tinh chỉnh thông số để in các loại giấy khác nhau cho đúng, đảm bảo bản in cho ra đẹp mắt nhất, không bị bay mực.

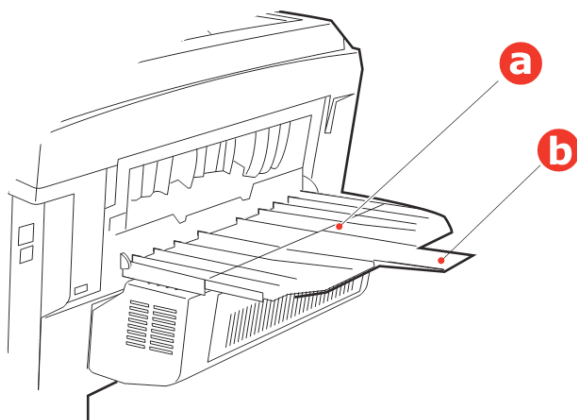
3.1 Chuẩn bị giấy:

Mở khay nạp giấy multi phía trước, dịch chuyển thanh trượt để sao cho vừa vặn với khổ giấy (d), kéo các thanh đỡ giấy ra (b). Đặt giấy vào khe nạp giấy. (H1)

Mở đường ra giấy phía sau để giấy sau khi in sẽ đi ra theo một đường thẳng tránh kẹt giấy. (H2)



H1: Mở khay tay và khay sau



H1: Mở khay tay và khay sau

3. Tinh chỉnh thông số khi in

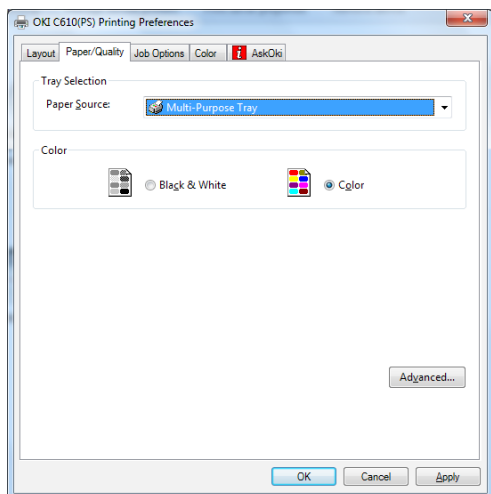
3.1 Đối với máy sử dụng ngôn ngữ in Poscript

Sau khi chọn file in và nhấn lệnh in, bạn cần chỉnh các thông số cho phù hợp với loại giấy cần in bằng cách vào mục **Properties/Preference** hoặc **Printer Setting** (tùy vào chương trình)

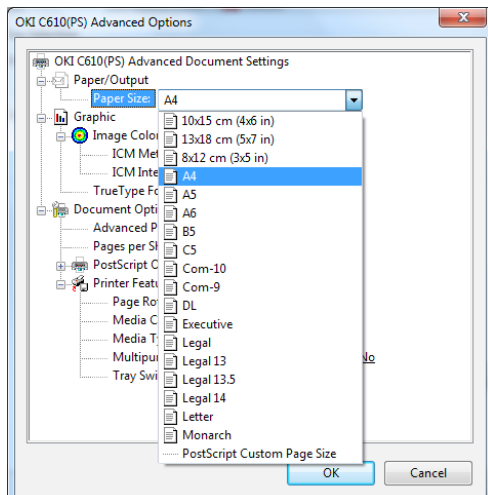
- Hộp thoại **Document Properties** sẽ được mở ra, vào tab **Paper/Quality**, ở mục **Paper Source** ta chọn **Multi-Purpose Tray**. (H1)

- Nhấn vào nút **Advanced**. Hộp thoại **Advanced Options** được mở ra:

Vào mục **Paper Size** để chọn khổ giấy phù hợp (H2)

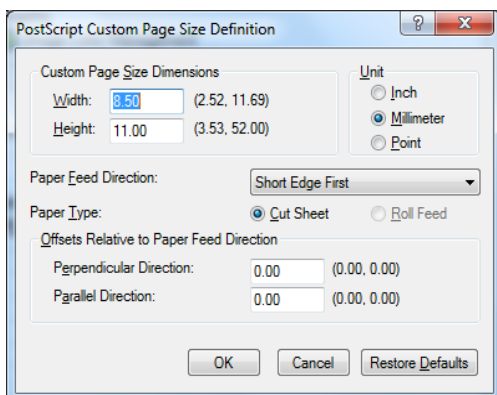


H1: Chọn Multi - Purpose Tray



H2: Chọn Paper Size

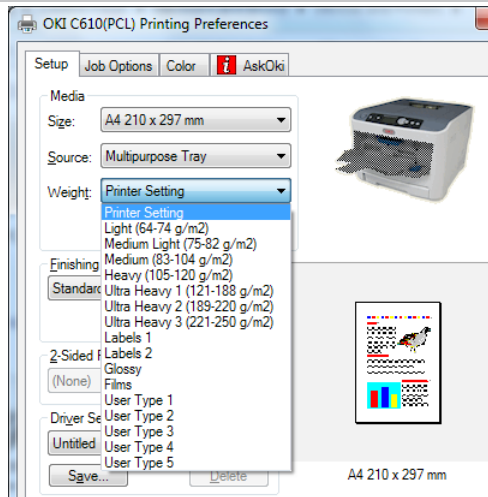
Nếu khổ giấy in của bạn thuộc loại đặc biệt, chọn **Poscript Costum Page Size** và nhập vào thông số chiều rộng, chiều cao tương ứng. (H3)



H3: Poscript Costum Paper Size

Tiếp tục tìm đến tùy chọn **Media type** để chỉnh các định lượng giấy cho phù hợp:

- **Light (64 - 74 gsm):** Dùng để in các loại giấy mỏng, như là giấy cacbonless, giấy hoá đơn
- **Medium Light (75 - 82 gsm) & Medium (83 - 104 gsm):** Dùng để in các loại giấy Excel, Double A (loại giấy thông dụng để in văn phòng)
- **Ultra Heavy 1-2-3:** thường dùng để in các loại giấy mỹ thuật, giấy dày, tùy theo độ dày mà chọn định lượng giấy phù hợp.
- **Labels 1,2:** Dùng để in giấy decan, giấy dán nhãn (thường nên dùng Labels 2, do giấy decan có đến 2 lớp giấy)
- **Glossy paper:** Dùng để in các loại giấy bóng, như giấy couche, couche matt



H2: Chọn Paper Size

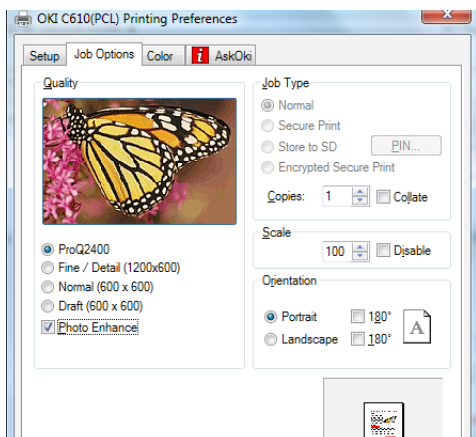
Chuyển qua Tab “**Job Options**” ta có thể điều chỉnh thông số về bản in như sau:

- Chất lượng bản in (mục Quality)

ProQ2400: chế độ in với chất lượng cao nhất, sử dụng công nghệ ProQ2400.

Fine/Detail: chế độ in với chất lượng cao, độ màu đạt tối đa.

Normal: chế độ in với độ phủ mực thấp, chất lượng chấp nhận được, tiết kiệm mực



H2: Chọn Paper Size

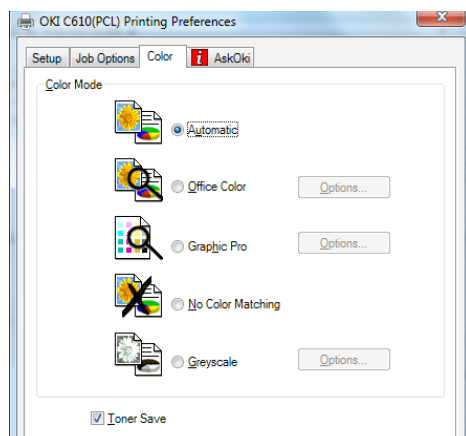
Chuyển qua Tab “**Color**”: có các tùy chọn đáng lưu ý

-Nếu không có nhu cầu đặc biệt, chọn Automatic. (máy sẽ tự động cân chỉnh màu sắc tối ưu cho tất cả các file trước khi in)..

-Graphic Pro: Chọn khi cần in đúng màu, đòi hỏi độ chính xác cao của bản in.

-Greyscale: In file theo chế độ trắng đen.

Click “OK” để hoàn thành việc thiết lập và quay trở lại menu in, nhấn nút print để in theo xác lập mới.



H2: Chọn Paper Size

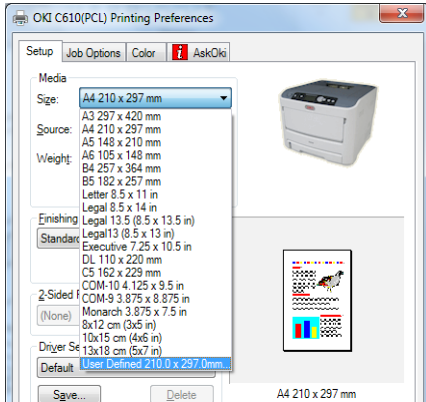
3. Tinh chỉnh thông số khi in (tiếp theo)

3.2 - Đối với các máy cài ngôn ngữ in PCL

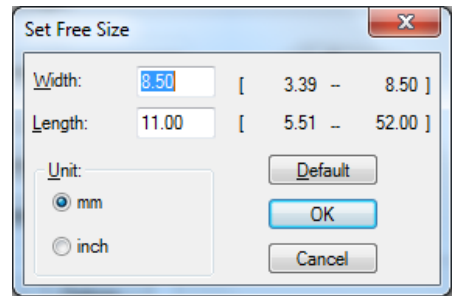
Sau khi chọn file in và nhấn lệnh in, bạn cần chỉnh các thông số cho phù hợp với loại giấy cần in bằng cách vào mục **Properties/Preference** hoặc **Printer Setting** (tùy vào chương trình), hộp thoại **Printing Properties** sẽ được mở ra.

Tìm đến mục **Size** và chọn đúng kích thước giấy mà bạn muốn in (H1)

Nếu khổ giấy in của bạn thuộc loại đặc biệt, chọn **User defined size** và nhập vào thông số chiều rộng, chiều cao tương ứng trong hộp thoại **set free size** (H2)



H1: Chọn Size

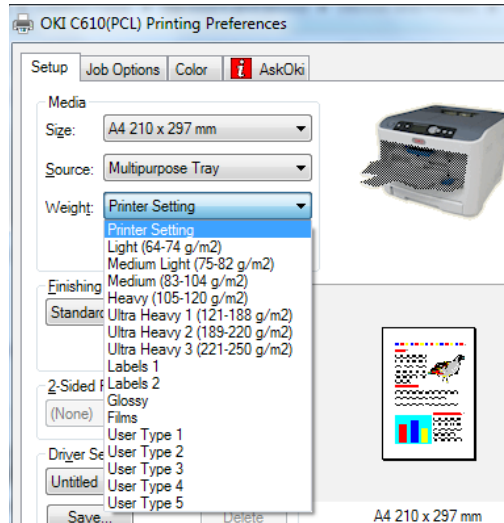


H2: Set free size

Ở mục Source, chọn **Multi-Purpose Tray**. (H3)

Tiếp tục, tìm đến tùy chọn **Weight** để chỉnh các loại giấy cho phù hợp: (H3)

- **Light (64 - 74 gsm)**: Dùng để in các loại giấy mỏng, như là giấy cacbonless, giấy hoá đơn
- **Medium Light (75 - 82 gsm) & Medium (83 - 104 gsm)**: Dùng để in các loại giấy Excel, Double A (loại giấy thông dụng để in văn phòng)
- **Heavy, Ultra Heavy 1-2**: thường dùng để in các loại giấy mỹ thuật, giấy dày (chú ý tùy theo độ dày mà chọn định lượng giấy từ 121 - 250 gsm).
- **Labels 1,2**: Dùng để in giấy decan, giấy dán nhãn (thường nên dùng Labels 2, do giấy decan có đến 2 lớp giấy)
- **Glossy paper**: Dùng để in các loại giấy bóng, như giấy couche, couche matt



H3: Tab Setup

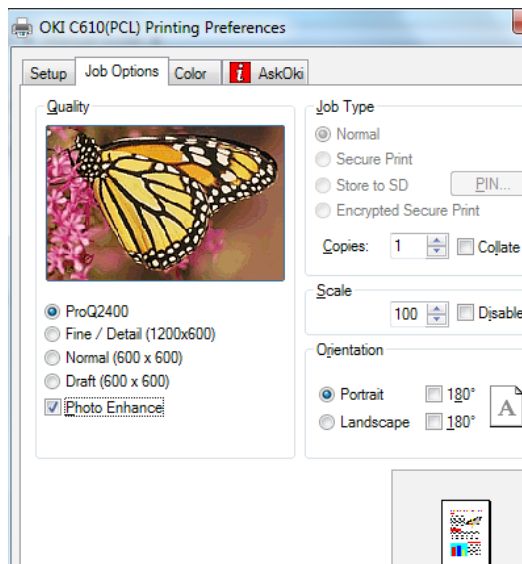
Chuyển qua Tab “**Job Options**” ta có thể điều chỉnh thông số về bản in như sau:

- Chất lượng bản in (mục Quality)

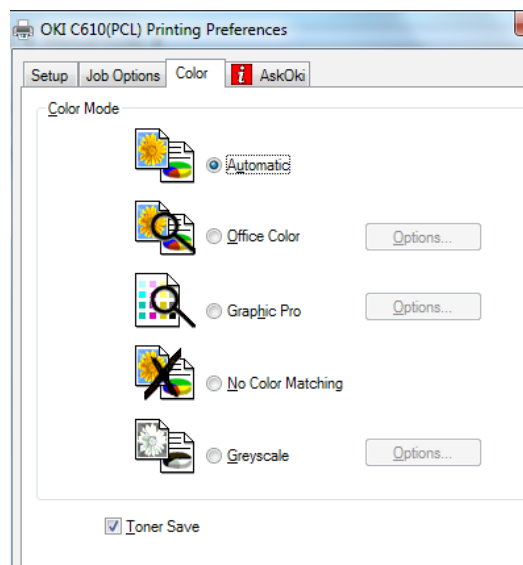
+ **ProQ2400**: chế độ in với chất lượng cao nhất, sử dụng công nghệ ProQ2400.

+ **Fine/Detail**: chế độ in với chất lượng cao, độ phủ màu đạt tối đa.

+ **Normal**: chế độ in với độ phủ mực thấp, chất lượng chấp nhận được, tiết kiệm mực Stick chọn nút Photo Enhance



H4: Tab Job Options



H5: Tab Color

Chuyển qua Tab “**Color**”: có các tùy chọn đáng lưu ý

- Nếu không có nhu cầu đặc biệt, chọn **Automatic**. (máy sẽ tự động cân chỉnh màu sắc tối ưu cho tất cả các file trước khi in)..

- **Graphic Pro**: Chọn khi cần in đúng màu, đòi hỏi độ chính xác cao của bản in.

- **Greyscale**: In file theo chế độ trắng đen.

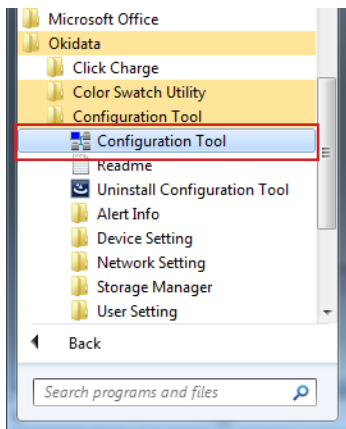
Click “OK” để hoàn thành việc thiết lập và quay trở lại menu in, nhấn nút print để in theo xác lập mới.

4. Kiểm tra hiện trạng máy in bằng công cụ Configuration Tool

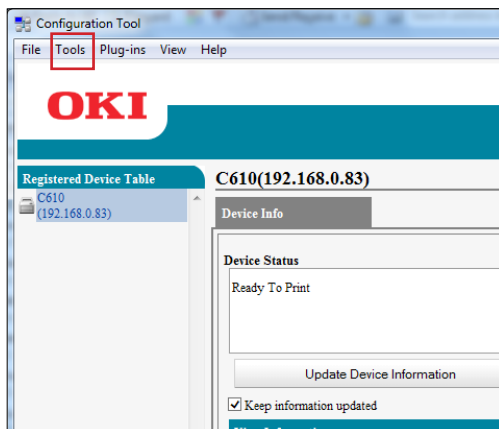
Khởi động chương trình Configuration Tool: Vào menu **Start** của **Windows** -> **Okidata** -> **configuration Tool**. (H1)

Cách sử dụng chương trình:

Trước hết cần đăng ký các máy in (chỉ làm 1 lần) vào **Tool** -> **Register device** (H2)



H1: Configuration Tool

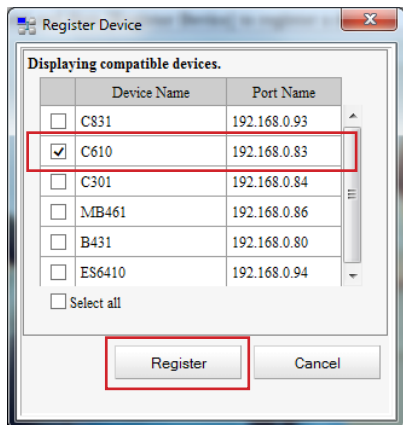


H2: Register device

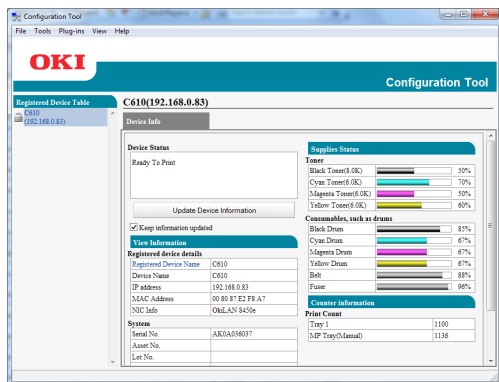
Sau khi tìm kiếm, danh sách các máy in **OKI** sẽ hiện ra, stick chọn máy in bạn muốn đăng ký rồi nhấn vào nút **Register** và chọn **Yes** để xác nhận. (H3)

Như vậy là đã xong phần đăng ký máy in.

Từ sau đó khi khởi động chương trình **Configuration Tool**, danh sách các máy in được chọn sẽ hiện trên ô **registered device table**, chúng ta có thể click vào tên máy in muốn xem và thông tin hiện trạng máy in sẽ hiện ra như hình (H4)



H3: Register

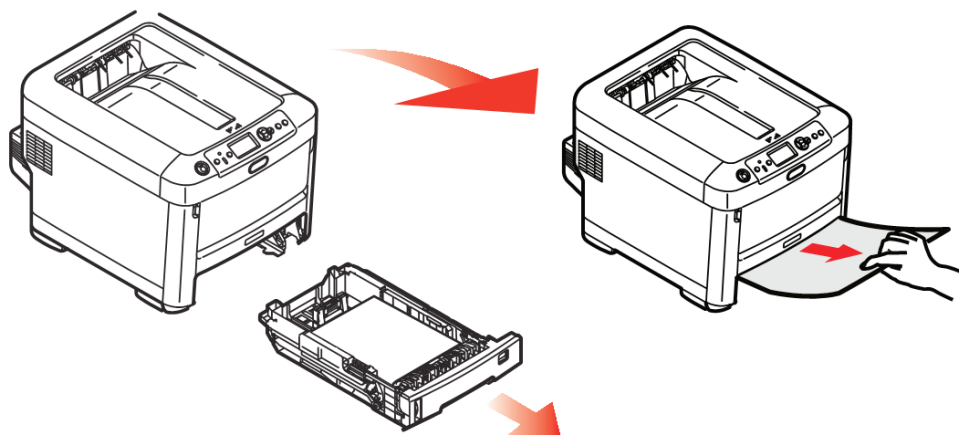


H4: Thông tin hiện trạng

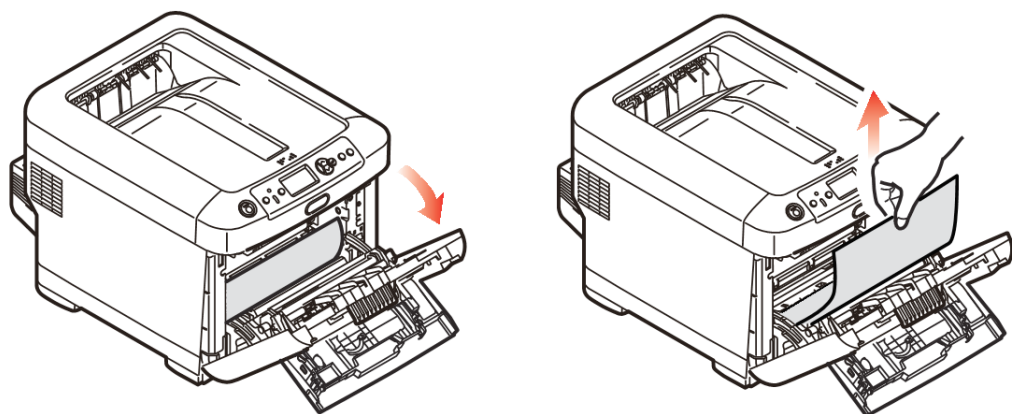
5. Xử lý kẹt giấy

Khi xảy ra lỗi kẹt giấy **"Paper Jam"**, Cần tắt nguồn, rồi lần lượt thực hiện các bước sau:

Bước 1: Tháo rời khay giấy và kiểm tra. Nếu phát hiện giấy kẹt thì ta lấy giấy ra như hình.



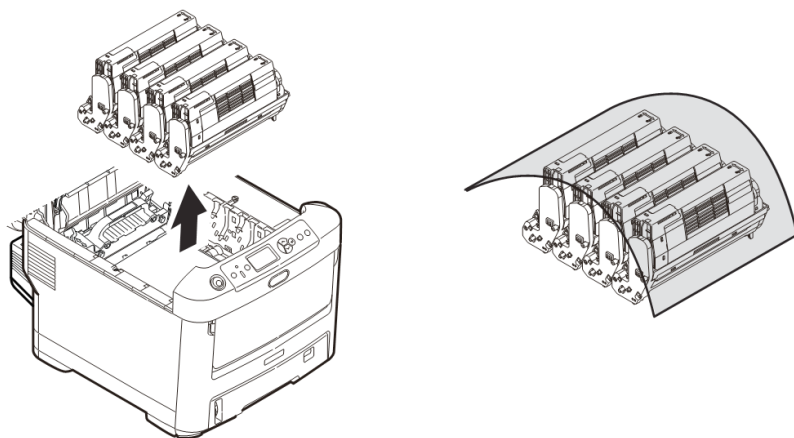
Bước 2: Mở nắp trước của máy bằng cách kéo hai cánh bên. Kiểm tra và tháo giấy kẹt trên khay giấy multi



5. Xử lý kẹt giấy (Tiếp theo)

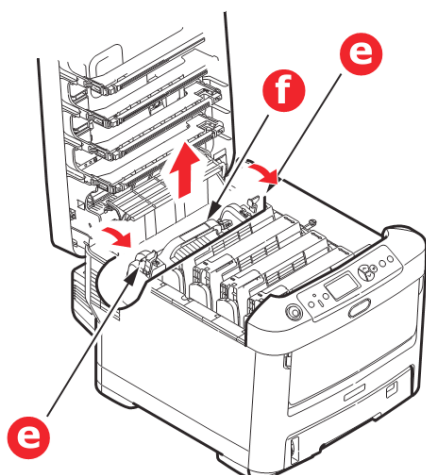
Bước 3: Nếu giấy bị kẹt trong fuser hoặc Tranfer Belt, ta tiếp tục:

Lấy bộ phận drum mực ra bằng cách nhấn từng bộ drum mực ra. Bộ drum mực phải đặt nơi thoáng, bằng phẳng, dùng giấy phủ lên để tránh ánh sáng trực tiếp.

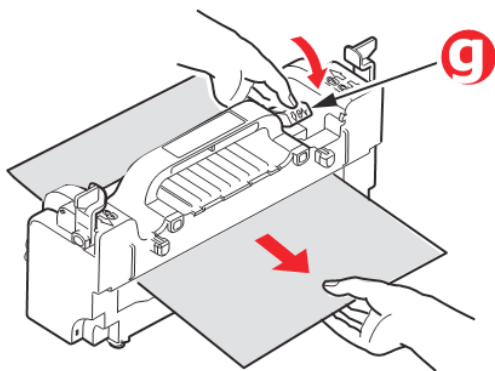


Mở khóa màu xanh dương nằm bên cạnh để nhấc FUSER lên. (H1)

Tip: Nếu phần giấy bị kẹt nằm ở FUSER, thì ấn nút xanh trên FUSER xuống, sau đó kéo giấy theo chiều mũi tên để lấy giấy ra ngoài. (H2)



H1: Lấy Fuser ra

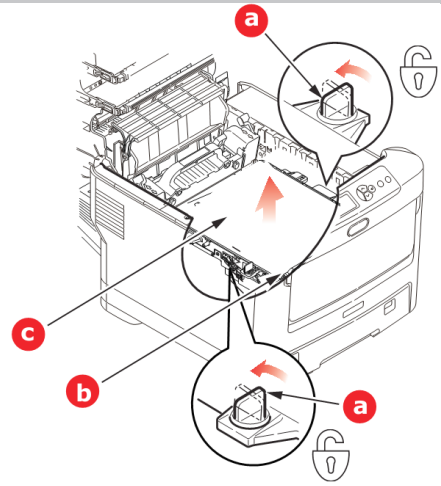


H2: Rút giấy ra

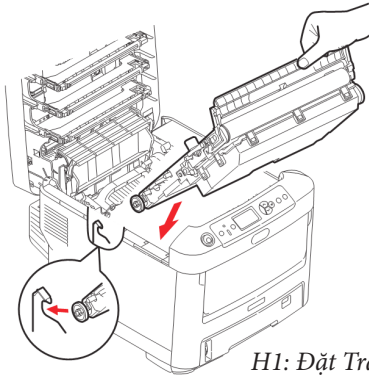
Bước 4: Nhấc Transfer Belt lên bằng cách kéo lần lượt hai khóa xanh dương bên cạnh ngược chiều kim đồng hồ và nhấc lên theo phương thẳng đứng, đặt Transfer Belt nơi sạch sẽ và bằng phẳng. Trong quá trình này, giấy bị kẹt ra.

Bước 5: Lắp đặt lại các bộ phận của máy:

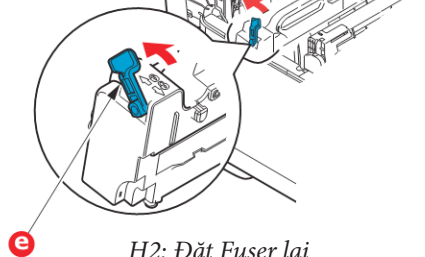
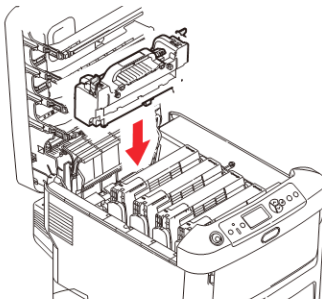
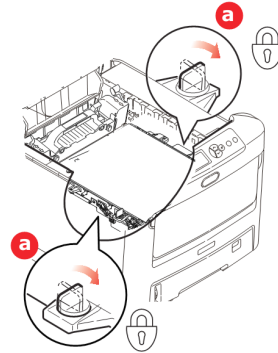
- Đặt Transfer Belt lại lắp 2 cạnh trên của belt vào khớp trước, sau đó mới lắp 2 cạnh dưới của belt vào sau (H1)
- Đặt Fuser vào vị trí cũ. Cố định Fuser lại bằng cách gạt chốt xanh dương. (H2)



Bước 4: Lấy Transfer belt ra



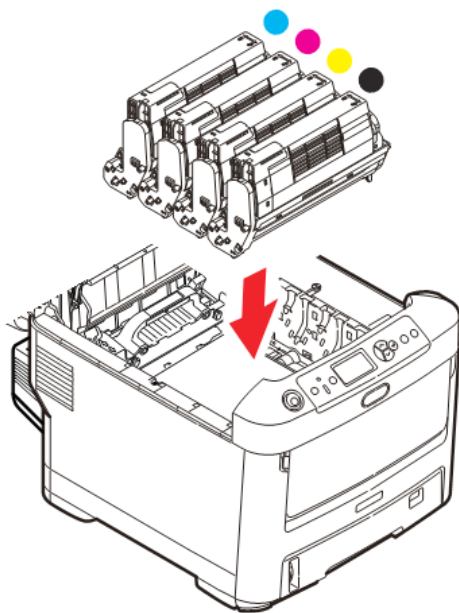
H1: Đặt Transfer Belt lại



H2: Đặt Fuser lại

5. Xử lý kẹt giấy (Tiếp theo)

Đặt bộ từng drum mực theo hướng dẫn, sao cho hộp mực đen (K) đứng trước mặt máy. Đóng nắp máy lại.



6. Thay thế các thành phần của máy

6.1 Toner (Hộp mực)

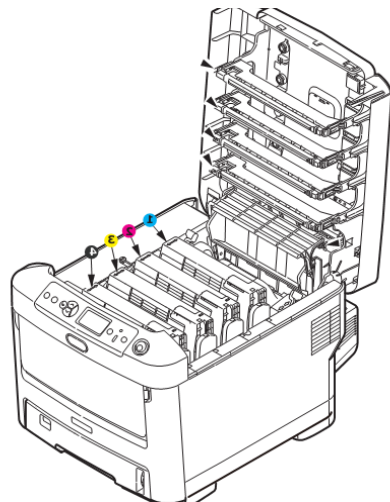
Khi máy hiện ra thông báo "...Toner Low" tức nghĩa là các ống mực Cyan (xanh), Magenta (đỏ), Y (vàng), K (đen) đã sắp hết. Máy vẫn in được nhưng cần mua một ống mực mới để chuẩn bị thay thế. Đến khi máy hiện thông báo "...Toner Empty" thì chúng ta phải thay thế ống mực này vì mực đã cạn.

- Bước 1: Tắt máy, mở nắp, chú ý các ký hiệu C, M, Y, K ở bên trái hộp mực để xác định hộp mực cần thay thế chính xác

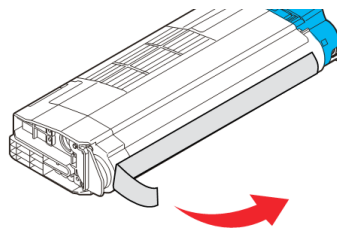
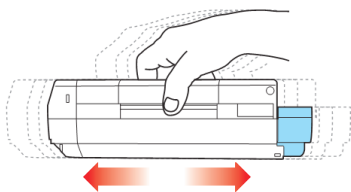
- Bước 2: Mở khoá hộp mực bằng các gạt cần khoá xanh xuống dưới, rồi rút hộp mực cũ lên theo chiều thẳng đứng.

- Bước 3: Để nguyên bao ống mực mới và lắc nhẹ ống mực như hình, sau đó tiến hành bóc băng keo seal ống mực

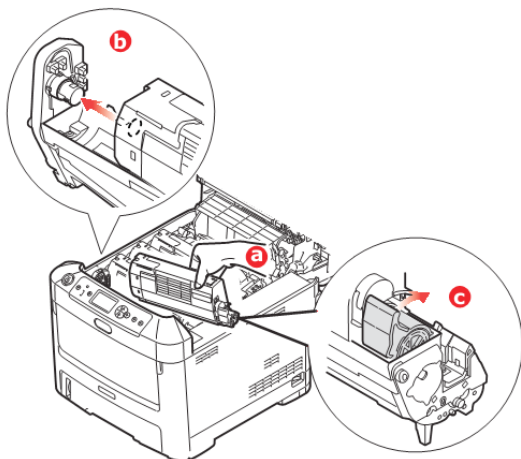
- Bước 4: Tiến hành gắn ống mực mới vào máy bằng cách đưa cạnh trái ống mực vào trước, rồi mới đóng cạnh bên phải vào sau. Sau đó đóng khoá mực.



Bước 1: Xác định hộp mực cần thay



Bước 3: Lắc ống mực và tháo seal



Bước 4: Gắn ống mực vào máy

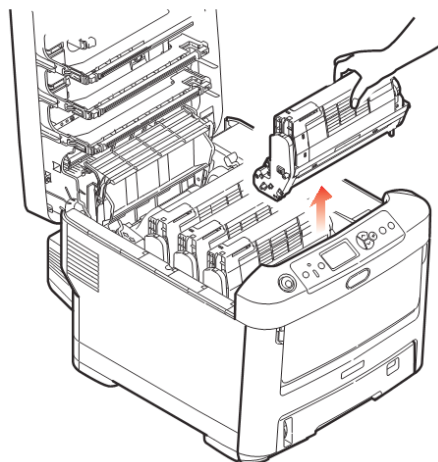
6. Thay thế các thành phần của máy (tiếp theo)

6.2 Drum (Trống từ)

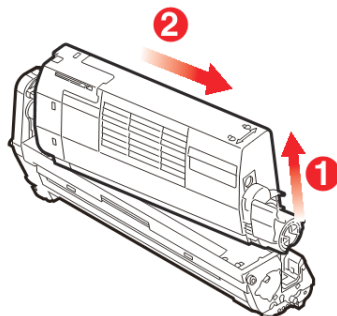
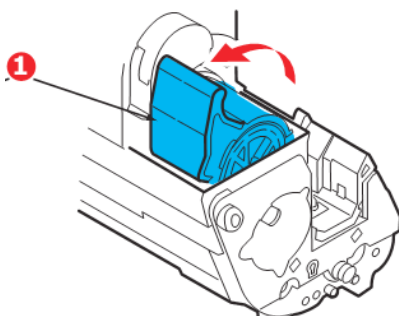
Khi máy hiện ra thông báo “...**Image Drum Near Life**” tức nghĩa là các trống từ Cyan (xanh), Magenta (đỏ), Y (vàng), K (đen) đã sắp hết. Máy vẫn in được nhưng cần mua một trống từ mới tương ứng để chuẩn bị thay thế. Đến khi máy hiện thông báo “...**Install New Drum Image**” thì chúng ta phải thay thế trống từ này.

- **Bước 1:** Tắt máy, mở nắp, chú ý các ký hiệu **C, M, Y, K** ở bên trái hộp mực để xác định trống từ cần thay thế chính xác. Rút cả trống từ mà ống mực bằng cách nhấn cả bộ drum + mực cũ lên theo chiều thẳng đứng như hình.

- **Bước 2:** Mở khoá mực bằng cách gạt cần khoá xanh đi xuống. Sau đó gỡ ống mực bằng cách nhấn ống mực lên.

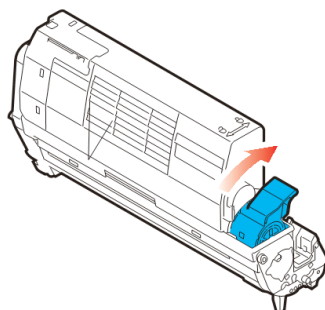
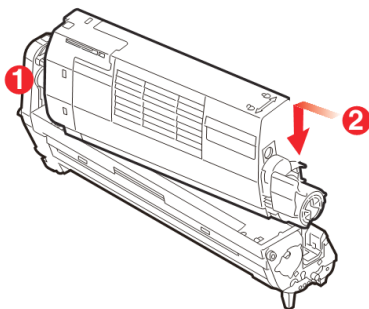


Bước 1: Xác định drum cần thay

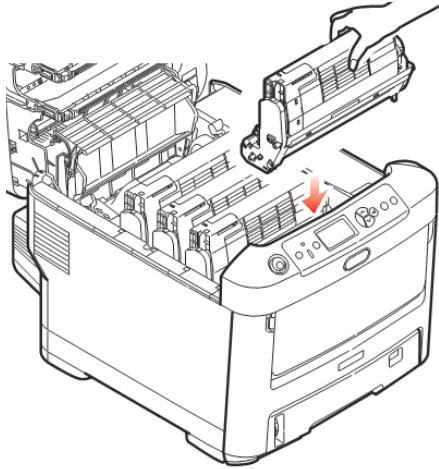


Bước 2: Lấy ống mực ra khỏi drum

Bước 3: Gỡ bỏ seal trên trống từ mới rồi gắn ống cũ vào. (chú ý gắn phần bên trái ống mực vào trước rồi mới nhấn phần bên phải của ống mực vào.)



Bước 4: Đóng khoá mực và gắn bộ drum + mực vào máy như cũ.

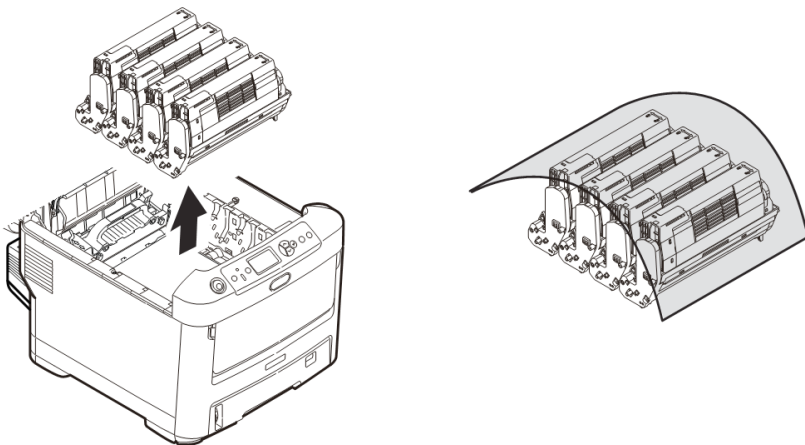


Bước 4: Ráp máy lại

6.3 Belt (băng chuyển giấy)

Khi máy hiện ra thông báo “Change Belt Unit” thì chúng ta phải thay thế băng chuyển giấy (Transfer Belt Unit).

Bước 1: Tắt máy, Tháo bộ phận drum mực ra bằng cách nhấn từng bộ drum mực ra. Bộ drum mực phải đặt nơi thoáng, bằng phẳng, dùng giấy phủ lên để tránh ánh sáng trực tiếp.



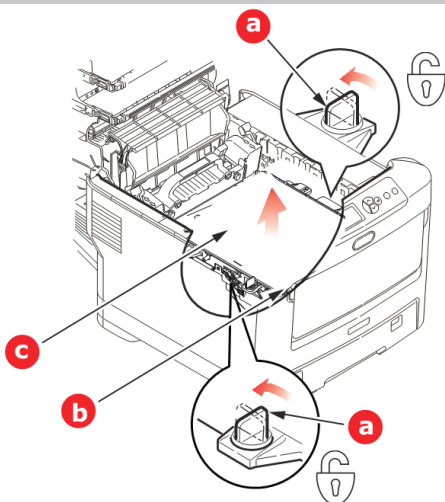
Bước 1: Tháo bộ drum mực

6. Thay thế các thành phần của máy (tiếp theo)

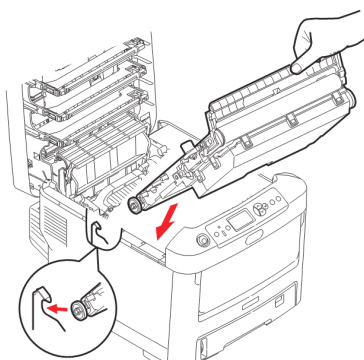
Bước 2: Tháo Transfer Belt lên bằng cách kéo lần lượt hai khóa xanh dương bên cạnh ngược chiều kim đồng hồ và nhấc lên theo phương thẳng đứng, đặt Transfer Belt nơi sạch sẽ và bằng phẳng.

Bước 3: Đặt Transfer Belt lại bằng cách lắp 2 cạnh trên của belt vào khớp trước, sau đó mới lắp 2 cạnh dưới của belt vào sau

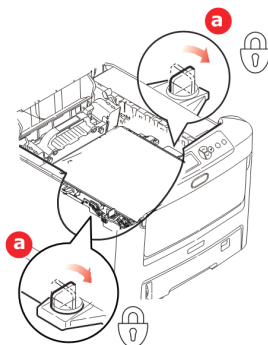
Bước 4: Lắp lại các bộ drum + mực như cũ và đóng nắp máy lại.



Bước 2: Tháo Transfer Belt



Bước 3: Đặt Transfer Belt vào máy in



Xin Quý Khách vui lòng tham khảo CD hướng dẫn kèm theo máy hoặc liên hệ trực tiếp với Trung Tâm Bảo Hành OKI để được hướng dẫn thêm.

Website: www.idcsaigon.com - Hotline: 08. 3845 5905

Công ty TNHH IDC Saigon

244B Huỳnh Văn Bánh, P.11, Q. Phú Nhuận, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

ĐT: 08. 3845 5905 - Website: www.idcsaigon.com